

**ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ОҚУ- АҒARTY МИНИСТРЛІГІ
ТҮРКІСТАН ОБЛЫСЫ АДАМИ ӘЛЕУЕТТІ ДАМУ ТАСҚАРМАСЫ
КЕНТАУ КӨПСАЛАЛЫ КОЛЛЕДЖІ МКҚК**

БЕКІТЕМІН
Директордың оқу ісі жөніндегі
орынбасары Басаров М.А.
«29» 08 2022ж.

Пән модуль бойынша оқу жұмыс бағдарламасы

**КМ 1. Технологиялық жабдықтарды жөндеу бойынша дайындық
жұмыстарын жүргізу**

Мамандығы: 101400 0 - Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)

Біліктілігі: 101403 2 - Слесарь-жөндеуші

Оқу нысаны: күндізгі
Негізгі орта білім беру базасында

ҚАРАЛҒАН
«Механика және экономика»

ПБК төрағасы: Сайдалиева А.М.
(қалы)

Хаттама №1 от «29» 08 2022ж

Кентау 2022 ж.

1.ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

Пән/модуль сипаттамасы: Жұмыс оқу бағдарламасы Технологиялық жабдықтарды жөндеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу кәсіптік модуліне жасалды Мақсаты : Студенттермен қазіргі заманғы әдістер және тәсілдермен технологиялық жабдықтарды жөндеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізудің теориялық негізде игеру Міндеті: Жөндеу жұмыстары үшін жұмыс орнын дайындау Жұмыс, өлшеу және өңдеу құралдарын, оптикалық аспаптар мен құрылғыларды пайдалану. Жұмыс сызбаларын және метрология құралдарын пайдалану. Металл кесетін станоктармен жұмыс істеу жөніндегі ережелер мен нұсқаулықтарды қолдану. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбалары, технологиялық карталар) пайдалану.әдістері мен тәсілдерін оқып білу
Қалыптастырылатын құзіреттіліктер: (модульді игеруге бағытталған еңбек функциясының сипаттамасы);
Перереквизиттер Осы пәнді меңгеру үшін төмендегі пәндерді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар қажет: (білім алушы модульді оқу алдында меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі)
Постреквизиттер Пәнді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар келесі пәндерді меңгеруі үшін қажет: (білім алушы осы модульді аяқтағаннан кейін меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі);

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар:
.....

Әдебиеттер мен оқу құралдары: 1. Слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстары: Оқу құралы / М.А. Федькина, Б. А. Ахметов, М. С. Уракова, Д. Т. Нурмаканова – Нұр-Сұлтан: «Кәсіпқор»холдингі» коммерциялық емес акционерлік қоғамы, 2019 ж. 2. Жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынақтан өткізу: Оқу құралы / М. К. Молдағұлова, Т. В. Бедыч, А. С. Мартынов, Г.У. Суюнова. – Нұр-Сұлтан: «Кәсіпқор» холдингі» коммерциялық емес акционерлік қоғамы, 2019 жыл. 3. Мамандығы «Токарлық іс және металл өңдеу» Біліктілігі «Техник-механик». Оқу құралы. / Е.Т.Амренов, А.Ж.Касенов, Д.Н.Сарсенбаева / Нұр-Сұлтан қ. «Talar» коммерциалық емес акционерлік қоғамы, 2020 ж.-315 б. 4. 1113000 – «Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар» мамандығы, «Техник-механик» біліктілігі: оқу құралы / Д. Б. Абуталиев, А. Х. Алимкешова, б. А. Сыздықов / Нұр-Сұлтан: «Talar» коммерциялық емес акционерлік қоғамы, 2020 ж.-277 б. 5. Ж.Ж. Есенқұлова, Ж.Ж. Аканова, А.М. Касенова. Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері: Оқу құралы / Алмапгы: Экономика, 2014.-284 б.
--

2. ЖҰМЫС ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАЗМҰНЫ

№	Тараулар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	Тақырыпты оқытудың күнтізбелік мерзімі	Кредит/ сағат-ң барлығы	оның ішінде			Сабак түрі	Бағалау тапсырмалары
					Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе Кәсіптік		
	ОН 1.1. Жөндеу жұмыстары үшін жұмыс орнын дайындау.			24	16	8			
		1. Берілген нормалармен ережелерге сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру.		2				теориялық	Сұрақ жауап
		2. Жұмыс орнында еңбекті ұйымдастыру әдістері.		2				теориялық	Сұрақ жауап
		3. Жұмыс орнын ұйымдастыру.						практикалық	Сұрақ жауап
		4. Жұмыс істеушінің өсуі бойынша басқыш биіктігін орнату							
		5. Слесарлық жұмыстарды орындауға арналған қол аспабы.		2				теориялық	Сұрақ жауап
		6. Слесарлық жұмыстарды орындауға арналған құралдар мен мүкәммал		2				теориялық	Сұрақ жауап
		7. Слесарлық операцияларды орындау кезіндегі қауіпсіз еңбек ережесі.		2				теориялық	Сұрақ жауап

		8. Слесарлық құралдарды дайындау үшін қолданылатын материалдардың жарамдылығын талдау.		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		9 Өндірісте жөндеу қызметін ұйымдастыру		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		10 Жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру әдістері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		11 Слесарь жөндеушінің жұмыс орнын ұйымдастыру		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		12 Өндірістік жабдықты жөндеу технологиясы		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		Курстық жоба/жұмыс (егер жоспарланған болса)							
		Сағат жиынтығы							
	ОН 1.2. Жұмыс, өлшеу және өңдеу құралдарын, оптикалық аспаптар мен құрылғыларды пайдалану.			24	16	8			
		1 Слесарлық операциялардың түрлері және олардың мақсаты		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		2 Слесарлық құралдар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		3 Жылжымалы мойынтіректерді дуплекстеуге арналған әмбебап құрылғы		2				теори ялық	Сұрақ жауап

		4 Айналырдықты топтардың саңылаулары мен қаттылығын анықтауға арналған құрылғылар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		5 Жөндеу кезінде білдектердің параметрлерін өлшеуге арналған арнайы құрылғылар	арнайы	2				теори ялық	
		6 Жабдық механизмдерінің қозғалыс күшін бақылауға арналған момент өлшегіштер		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		7 Жетек белдіктерінің тартылуын бақылауға арналған құрылғылар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		8 Айналырдықтың құрастыру бірліктерін домалатуға арналған құрылғылар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		9 Бағыттаушы білдектерді жөндеуді механикаландыруға арналған құрылғылар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		10 Өлшегіш құрал-саймандар құралдар						теори ялық	Сұрақ жауап
		11 Әмбебап-құрама бақылау-өлшеу аспаптары						теори ялық	Сұрақ жауап
		12 Бағыттағыштарды тексеруге арналған әмбебап көпірлер						теори ялық	Сұрақ жауап
		Сағат жиынтығы							

				24	16	8			
		1 Метралоги́я туралы негізгі ұғымдар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
ОН 1.3. Жұмыс сызбаларын және метрология құралдарын пайдалану.		2 Өлшеу объектілері және әдістері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		3 Өлшеу және бақылау құралдары		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		4 Өлшеу қателігі		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		5 Өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		6 Өлшеу құралдарын қолданылу салалары бойынша тексеру		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		7 Өлшемдерді өлшеуге әрі тексеруге арналған құрал		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		8 Электрөлшеуіш құрылғылар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		9 Өлшеу құралдарының түрлері						теори ялық	Сұрақ жауап
		10 Өлшем түрлері және әдістері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		11 Өлшемдегі қателіктер		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		12 Өлшеуіш аспаптардың шәкілі		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		Сағат жиынтығы							

				24	16	8			
		1 Металл кесетін білдектердің жіктелуі		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		2 Металл кесетін білдектердің негізгі тораптары мен механизмдері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		3 Жабдықтың жұмыс істеу принциптері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		4 № 2 тәжірибелік жұмыс «Металл кесетін білдектердің жөнделуін анықтау»		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		5 № 1 тәжірибелік жұмыс «Жөндеу жұмыстарының мерзімдерін анықтау»		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		6 № 2 тәжірибелік жұмыс «Бұранда кескіш білдектің геометриялық дәлдігін тексеру»		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		7 Жабдыққа қойылатын талаптар және олардың сапа өлшемдері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		8 Металл кесетін білдектердегі жұмыс қозғалысы		2				теори ялық	Сұрақ жауап

		9 Металл кесетін білдектерді пайдалану ережесі		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		10 Білдектерді паспорттау		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		11 Металл кесетін жабдықты пайдалану және баптау кезіндегі Жұмыстың қауіпсіз тәсілдері		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		12 № 1 тәжірибелік жұмыс «СББ білдектерінің негізгі түйіндерінің құрылымы мен жұмыс принциптерін сипаттау.		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		Сағат жиынтығы							
	ОН 1.5. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбалары, технологиялық карталар) пайдалану.			24	16	8			
		1 Нұсқаулық-технологиялық карталар		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		2 Бөлшектерді жөндеу сызбалары		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		3 Жөндеу сызбаларын оқу		2				теори ялық	Сұрақ жауап
		4 4.4-практикалық жұмыс. Бағытты карта бойынша бөлшектерді өңдеу		2				теори ялық	Сұрақ жауап

		5 Токар станогының кинематикалық схемасы		2				теориялық	Сұрақ жауап
		6 Токар станоктарының техникалық сипаттамалары		2				теориялық	Сұрақ жауап
		7 Жөндеу жұмыстары көлемінің мәлімдемелері (ведомостары)		2				теориялық	Сұрақ жауап
		8 Жабдықты жөндеуге қабылдау-беру актілері		2				теориялық	Сұрақ жауап
		9 Жасақ-рұқсаттарды және жедел жоспарлар мен кестелерді жасау жөндеу		2				теориялық	Сұрақ жауап
		10 Жөндеу жұмыстарын жүргізуге қажетті жұмысшылардың санын анықтау		2				теориялық	Сұрақ жауап
		11 Жөндеу жүргізу үшін жұмысшылардың санын есептеу және анықтау		2				теориялық	Сұрақ жауап
		12 № 2 тәжірибелік жұмыс Өнімді жобалау үшін өндірісті технологиялық дайындау.		2				теориялық	Сұрақ жауап
		Сағат жиынтығы		120	80	40			

Қазақстан Республикасы Оқу-ағарту министрлігі
Түркістан облысының азамат әлеуетті дамыту басқармасы
«Кентау колледжін қолдау» МКҚК



Оқу жұмыс бағдарламасы

Пән/модуль: КМ02 (Дайындамалардың конструкциялық технологиялық құжаттамаға сәйкестігін анықтау)
Мамандық: 07150100 «Машина жасау технологиясы»
Біліктілік: 4S07150106 – Техник-механик
3W07150101 - Жөндеуші слесарь

Оқыту нысаны: күндізгі негізгі орта білім базасында
Жалпы сағат саны 240: 10 кредит
Әзірлеуші: Исаев О.С.

Оқу-әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды

2022ж. «19» 08 № 1 Хаттама.
Төрайымы: А.А. Басаров Сайдалиева А.М.

Кентау 2022

1.ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

Пән/модуль сипаттамасы: Жұмыс оқу бағдарламасы Технологиялық процеске сәйкес жөндеу бойынша технологиялық операцияларды орындау пәні модуліне арналып жасалды

Бағдарлама мақсаты: білім алушылардың машина жасау құрылысында өнімдерді дайындауға арналған қазіргі заманғы құрастырмалы, құралды металдар мен қорытпаларға, металл емес материалдарға сипаттама беруді қалыптастыру. Металдардың механикалық және техникалық сынақтардан өткізу, термиялық және химия-термиялық өңдеу тәсілдерін меңгеру. Материалдарды кесу, қысу, полимеризациялау, желімдеу, әртүрлі тәсілдермен балқыту (электрлі-сәулелі, плазмалық, лазерлік, аргонмен имектеп пісіру, ультрадыбысты т.б.) Тәсілдеріне сипаттама жасауға, өмірде маңызды практикалық мәселелерді шешуде материалдарды пайдалану, бақылау, талдау қабілеттерін қалыптастыру.

Міндеттері:

- 1) білім алушылар машиналардың немесе механизмдердің құрылысын, олардың жұмыс істеу шарттарын біле отырып, осы қондырғылардың оңтайлы ұзақ мерзімді жарамдылығын қамтамасыз ететіндей қажетті материалдарды таңдауды, машина жасау материалдарын меңгеруіне ықпал ету;
- 2) білім алушылардың интеллектуалдық, ақпараттық, коммуникативтік және рефлексивтік мәдениетін дамытуға, физикалық экспериментті және зерттеу жұмыстарын орындау дағдыларын қалыптастыру;
- 3) оқу және зерттеу қызметіне жауапкершілікпен қарауға тәрбиелеу;
- 4) меңгерген дағдыларды табиғат ресурстарын пайдалану мен қоршаған ортаны қорғауда, қоғам мен адам өмірінің қауіпсіздігін қамтамасыз етуде қолдану.

(Үлгілік оқу жоспары мен бағдарламасының бұйрығы, хаттама, оқыту пәнінің мақсаты мен міндеттері жазылады)

Қалыптастырылатын күзiреттiлiктер: Білім алушылардың интеллектуалдық-ақпараттық, коммуникативтік және рефлексивтік мәдениетін дамыту, материалдарды зерттеу жұмыстарын орындау, өмірде маңызды практикалық мәселелерді шешуде табиғат ресурстарын бақылау, талдау дағдыларын қалыптастыру.

(модульді игеруге бағытталған еңбек функциясының сипаттамасы);

Переквизиттер Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жөндеу технологиясы, Арнайы технология

Осы пәнді меңгеру үшін төмендегі пәндерді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар қажет: (білім алушы модульді оқу алдында меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі)

Постреквизиттер Шектер және техникалық өлшеу, Сызбаларды оқу

Пәнді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар келесі пәндерді меңгеруі үшін қажет: (білім алушы осы модульді аяқтағаннан кейін меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі);

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар: Оқулық машина жасау технологиясы, саланың технологиялық жабдығы

- анықтамалық-нұсқаулық кестелер;
- плакаттар
- дидактикалық материалдар;
- Техникалық аспаптар мен құрылғылар

.....

Әдебиеттер мен оқу құралдары:

1. С.С. Самсаев., Машина жасау технологиясы
2. П.Н. Аксенов , Оборудование литейных цехов
«Машиностроение» , Москва , 1977 г.
3. В.И.Залесский , Оборудование кузнечно-прессовых цехов
«Высшая школа» , Москва , 1973 г.
4. В.М. Зуев , Термическая обработка металлов
«Высшая школа» , Москва , 1976 г.
5. Р.П.Шубин , Технология и оборудование термического цеха
«Машиностроение» , Москва , 1971 г.

Әзірлеуші педагогтың байланыс ақпараты:

Т.А.Ә.: Исаев Орман Сарманович

Тел.: 8-705-313-24-15

E-mail: almasso.kz@gmail.com

Семестр бойынша сағаттарды бөлу

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі барлық сағат саны	Соның ішінде							
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОН 02.1 Жұмыста техникалық құжаттаманы конструкторлық және технологиялық пайдалану				36					
ОН 02.2 Рұқсатнама мен отырғызу жүйесін, кедірөбұдырлық папарметрлерін жұмыс сызбаарында белгілеуді қолдану				36					
ОН 02.3 Слесарлық өндеуді орындау үшін бастапқы деректерге талдау жүргізу				72					
ОН 02.4 Физикалық және химиялық қасиеттеріне байланстыәртүрлі материалдарды қолдану				72					
Барлығы:				216					
Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны				216					

№	Тараулар оқыту нәтижелері	Тақырыптар	Тақырыпты оқытудың күнтізбелік мерзімі	Кредит сағатының барлығы	оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырмалары
					Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе Кәсіптік практика		
1	КМ02	ОН-02.1		24					
	ОН-02.1 Жұмыста техникалық құжаттаманы конструкторлық және технологиялық пайдалану	1. Машина жасау технологиясының Даму тарихы				2		Теориялық	М.Немеребаев 3-6 бет
		2. Металдарды әдіп сылу әдісімен өңдеу				2		Тәжірибелік	6-8 бет
		3. Кесіп өңдеу үрдісінің балама әдістері				2		Теориялық	8-13 бет
		4. Машина жасау саласында дайындамада алу әдістері				2		Теориялық	14-18 бет
		5. Өндірістік бұйымдардың сапасы ұғымы				2 2 2		Тәжірибелік	18-23 бет
		6. Бұйым және оның элементтері ұғымы				2		Теориялық	24-27 бет
		7. Машина жасаудағы өндірістік және технологиялық процестер				2		Теориялық	27-29 бет
		8. Тісті беттерді өңдеу				2		Теориялық	29-32 бет
		9. Тісті дөңгелектерді бақылаудың әдістері мен құралдары				2		Тәжірибелік	33-34 бет

		10. Бұранданың түрлері және бұрандалы құрал				2		Теориялық	35-38 бет
		11. Фасонды беттерді жонумен, кеңейте жонумен және бұрғылаумен өңдеу				2		Тәжірибелік	38-42 бет
		12. Фрезерлеу, сүргілеу және тартқылау арқылы фасонды беттерді жону				2		Теориялық	43-46 бет
		13. Құрастыру операцияларын мөлшерлеу және				2		Теориялық	46-47 бет
		14. Құрастырудың технологиялық процестерін автоматтандыру				2		Тәжірибелік	47-48 бет
		15. Бойлай жатқан технологиялық өлшемдерді есептеу				2		Теориялық	49-51 бет
		16. Диаметрлік технологиялық өлшемдерді есептеу				2		Теориялық	52-54 бет
		17. Құрастыру операцияларын мөлшерлеу				2		Тәжірибелік	55-57 бет
		18. Бақылау жұмысы				2		Өзіндік жұмыс	Өзіндік жұмыс

		ОН-02.2		24					
ОН-02.2 Рұқсатнама мен отырғызу жүйесін, кедірбұдырлы қ папарметрлерін жұмыс сызбаарында белгілеуді қолдану	1. Негізгі терминдер мен түсініктемелер.				2		Теориялық	М.Б. Самсаев 5-6 Бет	
	2. Сызбасында дәлдік шктері мен шекті ауытқуларды белгілеу				2		Тәжерибелік	6-7 бет	
	3. Машина тетектерін жасау мен жөндеудегі дәлдік және қателік				2		Теориялық	7-12 бет	
	4. Пішін беттердің орналасу дәлдігі				2		Теориялық	13-14 бет	
	5. Қондыруды есептеу үшін сызбада ауытқуларды белгілеу				2		Тәжерибелік	15-16бет	
	6. Бөлшек пішіндердің дәлдігі. Беттің кедір будырлығы.				2		Теориялық	13 – 18 бет ОӘК	
	7. Кедір – будырлықты, пішіндердің дәлдік шегі және орналасуын сызбада белгілеу				2		Теориялық	13 – 18 бет ОӘК	
	8. Беттердің кедір будырлығынын шартты белгіленуі.				2		Теориялық	213 – 216 бет. Беспалько.	
	9. Физикалық шамалардын бірлігін белгілеу.				2		Тәжерибелік	61 – 63 бет. Зайцев С. А.	
	10. Сәйкес стандарт бойынша калибр конструкциясын таңдау. Бақылаушы өлшемдерді атау.				2		Теориялық	63 – 65 бет. Зайцев С. А.	
	11. Калибрлерді маркілеуді түсіндіру. 12.Калибр сызбаларында атқарушы мөлшерлерді қою.				2		Тәжерибелік	70 – 72 бет. Зайцев С. А.	
	12. Оқып үйрунген аспаптарымен өлшеу				2		Теориялық	223 – 226 бет. Беспалько	
	13. Бөлшектердің өлшемдерін гитанген аспаптарымен және микрометрмен бақылау				2		Теориялық	130 – 132 бет. Зайцев С. А.	
	14. Өнер кәсіптің керекті саласында				2		Тәжерибелік	105-107 бет	

[illegible]

		ОН-02.3		72					
ОН-02.3 Слесарлық өңдеуді орындау үшін бастапқы деректерге талдау жүргізу	1.Техникалық өлшеу негіздері				2		Теориялық	Сыздықова Б. Сыздықов О. 3-5 бет	
	2. Слесарлы өлшеуіш аспаптар				2		Теориялық	3-5 бет	
	3. Өлшеуіш аспаптар мен олардың түрлері				2		Теориялық	5-7 бет	
	4. Жазықтық таңбалау				2		Теориялық	7-9 бет	
	5. Жазық металдың бетіне таңбалау жұмыстарын жасау				2		Тәжірибелік	9-11 бет	
	6. Таңбалаудың түрлері				2		Теориялық	11-15 бет	
	7. Таңбалау үшін қолданылатын құралдар				2		Тәжірибелік	15-17 бет	
	8. Материалдарды кесу				2		Теориялық	17-19 бет	
	9. Материалды кесу жұмыстары				2		Теориялық	19-20 бет	
	10. Металдардың физикалық қасиеттері				2		Тәжірибелік	21-23 бет	
	11. Қол ара және қайшының құрылысы				2		Теориялық	23-25 бет	
	12. Қолара және қайшыны қолдана отырып жұмыс жасау				2		Тәжірибелік	25-27 бет	
	13. Қысқышта, плитада, наковальнада шабу				2		Теориялық	27-29 бет	
	14. Шабуға қолданатын құралдар				2		Тәжірибелік	29-33 бет	
	15. Металды шабу жұмыстары				2		Теориялық	33-35 бет	
	16. Жұмыс орнын дайындау				2		Теориялық	35-37 бет	
	17. Қысқыштардың құрылғысы туралы түсінік				2		Теориялық	37-39 бет	
	18. Құралдарды қайрау				2		Тәжірибелік	39-42 бет	
	19.Дайындамаларды ию және түзеу				2		Теориялық	42-45 бет	

		20. Ию туралы жалпы мағлұмат				2		Тәжірибелік	45-50 бет
		21. Металды түзеу тәртібі				2		Теориялық	52-55 бет
		22. Құбырларды ию				2		Теориялық	55-59 бет
		23. Құбырларды кесу және қосу				2		Тәжірибелік	60-64 бет
		24. Жапырақ тәрізді металды қолмен түзеу				2		Теориялық	64-67 бет
		25. Дайындамаларды ию және түзеу жұмыстарын жасау				2		Тәжірибелік	67-72 бет
		26. Егеулеу				2		Теориялық	72-75 бет
		27. Металды егеу тәсілі				2		Теориялық	75-80 бет
		28. Егеу жұмыстарының негізгі түрлері				2		Теориялық	80-83 бет
		29. Кертпе түрлері				2		Тәжірибелік	83-87 бет
		30. Алғашқы және соңғы егеу				2		Теориялық	87-90 бет
		31. Егеулеу жұмыстарын жасау				2		Теориялық	90-95 бет
		32. Егеу кезіндегі өлшеу және бақылау				2		Тәжірибелік	95-100 бет
		33. Бұрғылау және үңгіштеу				2		Теориялық	101-106 бет
		34. Бұрғылардың түрлері				2		Теориялық	106-111 бет
		35. Бұрғылау процесі				2		Тәжірибелік	111-118 бет
		36. Бақылау жұмысы				2		Өзіндік жұмыс	Өзіндік жұмыс

		ОН-02.4		72					
ОН-02.4 Физикалық және химиялық қасиеттеріне байланысты әртүрлі материалдарды қолдану	1. Отын				2		Теориялық	М.Немербаев 3-6 бет	
	2. Отқа төзімді материалдар				2		Теориялық	6-8 бет	
	3. Шойын қорыту өндірісінің шикізаттары				2		Теориялық	8-13 бет	
	4. Флюстер				2		Теориялық	14-18 бет	
	5.				2		Тәжірибелік	18-23 бет	
	6. Домна пеші				2		Теориялық	24-27 бет	
	7. Домна үдерісі				2		Теориялық	27-29 бет	
	8. Домна процесінің өнімдері				2		Теориялық	29-32 бет	
	9. Болат өндірісі				2		Теориялық	33-34 бет	
	10. Болат өндірудің конвертерлік тәсілі				2		Тәжірибелік	35-38 бет	
	11. Бессемер процесі				2		Теориялық	38-42 бет	
	12. Конвертердің құрылысы				2		Теориялық	43-46 бет	
	13. Томас процесі				2		Теориялық	46-47 бет	
	14. Болат өндірудің мартен әдісі				2		Теориялық	47-48 бет	
	15. Мартен процесі				2		Теориялық	49-51 бет	
	16. Қышқылды мартен үдерісі				2		Теориялық	52-54 бет	
	17. Электр пештерінде болат өндіру әдісі				2		Теориялық	55-57 бет	
	18. Болатты индукциялы пештерде өндіру				2		Тәжірибелік	58-60 бет	
	19. Болат балқытудың комбинациялық әдісі				2		Теориялық	61-63 бет	
	20. Болат құю				2		Теориялық	63-66 бет	
	21. Мыс өндіру				2		Теориялық	66-67 бет	

	22. Мысты тазарту				2		Теориялық	68-71 бет
	23. Титан өндіру				2		Тәжірибелік	73-74 бет
	24. Металдар, олардың атомдық – кристалдық құрылымының ерекшеліктері				2		Теориялық	74-77 бет
	25. Изотропия және анизотропия туралы ұғым				2		Теориялық	77-80 бет
	26. Нүктелік ақаулар				2		Теориялық	82-84 бет
	27. Сызықтық ақаулар				2		Теориялық	85-87 бет
	28. Металдардың кристалдану механизмі мен заңдылықтары				2		Теориялық	87-90 бет
	29. Ұсақ түйірлі құрылым алу шарттары				2		Тәжірибелік	91-93 бет
	30. Кесек металдың құрылымы				2		Теориялық	93-96 бет
	31. Химиялық құрамын анықтау				2		Теориялық	96-97 бет
	32. Құрылымын зерттеуі				2		Теориялық	98-100 бет
	33. Зерттеудің физикалық әдістері.				2		Теориялық	101-105 бет
	34. Қорытпалардың кристалдануы				2		Теориялық	105-107 бет
	35. Материалдардың конструкциялық беріктігі				2		Тәжірибелік	107-106 бет
	36. Бақылау жұмысы				2		Өзіндік жұмыс	Өзіндік жұмыс

Қазақстан Республикасы Оқу-ағарту министрлігі
Түркістан облысының адами әлеуетті дамыту басқармасы
«Кентау кәсіпқұрылым колледжі» МКҚК



Оқу жұмыс бағдарламасы

Пән/модуль: КМ03 (Технологиялық процеске сәйкес жөндеу бойынша технологиялық операцияларды орындау)

Мамандық: 07150100 «Машина жасау технологиясы»

Біліктілік: 4S07150106 – Техник- механик
3W07150101- Жөндеуші слесарь

Оқыту нысаны: күндізгі негізгі орта білім базасында

Жалпы сағат саны 240: 10, кредит саны

Өзірлеуші: Алипбаев Д.Б.

Оқу-әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды

2022ж. « 29 » 08 № 1 Хаттама.

Төрайымы: Ресей Сайдалиева А.М.

Кентау 2022

1. ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

Пән/модуль сипаттамасы: Жұмыс оқу бағдарламасы Технологиялық процеске сәйкес жөндеу бойынша технологиялық операцияларды орындау пәні модуліне арналып жасалды

Бағдарлама мақсаты: білім алушылардың машина жасау құрылысында өнімдерді дайындауға арналған қазіргі заманғы құрастырмалы, құралды металдар мен қорытпаларға, металл емес материалдарға сипаттама беруді қалыптастыру. Металдардың механикалық және техникалық сынақтардан өткізу, термиялық және химия-термиялық өңдеу тәсілдерін меңгеру. Материалдарды кесу, қысу, полимеризациялау, желімдеу, әртүрлі тәсілдермен балқыту (электрлі-сәулелі, плазмалық, лазерлік, аргонмен имектеп пісіру, ультрадыбысты т.б.) Тәсілдеріне сипаттама жасауға, өмірде маңызды практикалық мәселелерді шешуде материалдарды пайдалану, бақылау, талдау қабілеттерін қалыптастыру.

Міндеттері:

1) білім алушылар машиналардың немесе механизмдердің құрылысын, олардың жұмыс істеу шарттарын біле отырып, осы қондырғылардың оңтайлы ұзақ мерзімді жарамдылығын қамтамасыз ететіндей қажетті материалдарды таңдауды, машина жасау материалдарын меңгеруіне ықпал ету;

2) білім алушылардың интеллектуалдық, ақпараттық, коммуникативтік және рефлексивтік мәдениетін дамытуға, физикалық экспериментті және зерттеу жұмыстарын орындау дағдыларын қалыптастыру;

3) оқу және зерттеу қызметіне жауапкершілікпен қарауға тәрбиелеу;

4) меңгерген дағдыларды табиғат ресурстарын пайдалану мен қоршаған ортаны қорғауда, қоғам мен адам өмірінің қауіпсіздігін қамтамасыз етуде қолдану.

(Үлгілік оқу жоспары мен бағдарламасының бұйрығы, хаттама, оқыту пәнінің мақсаты мен міндеттері жазылады)

Қалыптастырылатын күзінеттіліктер: Білім алушылардың интеллектуалдық-ақпараттық, коммуникативтік және рефлексивтік мәдениетін дамыту, материалдарды зерттеу жұмыстарын орындау, өмірде маңызды практикалық мәселелерді шешуде табиғат ресурстарын бақылау, талдау дағдыларын қалыптастыру.

(модульді игеруге бағытталған еңбек функциясының сипаттамасы);

Перереквизиттер Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жөндеу технологиясы, Арнайы технология

Осы пәнді меңгеру үшін төмендегі пәндерді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар қажет: (білім алушы модульді оқу алдында меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі)

Постреквизиттер Шектер және техникалық өлшеу, Сызбаларды оқу

Пәнді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар келесі пәндерді меңгеруі үшін қажет: (білім алушы осы модульді аяқтағаннан кейін меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі);

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар: Оқулық машина жасау технологиясы, саланың технологиялық жабдығы

- анықтамалық-нұсқаулық кестелер;
- плакаттар
- дидактикалық материалдар;
- Техникалық аспаптар мен құрылғылар

.....

Әдебиеттер мен оқу құралдары:

1. С.С. Самсаев., Машина жасау технологиясы
2. П.Н. Аксенов , Оборудование литейных цехов
«Машиностроение», Москва , 1977 г.
3. В.И.Залесский , Оборудование кузнечно-прессовых цехов
«Высшая школа», Москва , 1973 г.
4. В.М. Зуев , Термическая обработка металлов
«Высшая школа», Москва , 1976 г.
5. Р.П.Шубин , Технология и оборудование термического цеха
«Машиностроение», Москва , 1971 г.

Әзірлеуші педагогтың байланыс ақпараты:

Т.А.Ә.: Алипбаев Даулет Бахытжанович

Тел.: 8-708-931-33-72

E-mail: daulet310514@gmail.com

Семестр бойынша сағаттарды бөлу

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі барлық сағат саны	Соның ішінде							
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОН 03.1 Жөндеу бойынша технологиялық операцияларды жүргізу үшін жұмыс орнын дайындау және еңбек қауіпсіздігі мен техникалық талаптарға сәйкес қолдау	24				24				
ОН 03.2 Жабдықты жөндеу үшін бастапқы деректерге талдау жүргізу (Сызба, нобай, торап, механизм)	24				24				
ОН 03.3 Жөндеу өлшемдеріне операцияаралық қосымша мен рұқсаттарды анықтау.	24				24				
ОН 03.4 Тораптар мен механизмдерді құрастыру және бөлшектеу үшін слесарлық құрал мен көмекші құралдарды дайындау	48				48				
ОН 03.5 Технологиялық процестің талаптарына сәйкес слесарлық, карапайым құрастыру, өндеу операцияларын орындау	120				120				
Барлығы:	240								
Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны	240								

2. ЖҰМЫС ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАЗМҰНЫ

Тараулар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	Тақырыпты оқытудың күнтізбелік мерзімі	Кредит/ сағат-ң барлығы	оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырмалары
				Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе Кәсіптік практика		
КМ 03	ОН-03.1		1/24					
ОН 03.1 Жөндеу бойынша технологиялық операцияларды жүргізу үшін жұмыс орнын дайындау және еңбек қауіпсіздігі мен техникалық талаптарға сәйкес қолдау	1. Кіріспе			2			Жаңа сабақ	Сұрақ -жауап әдісі
	2. Белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру.			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	3. Жұмыс орнында еңбекті ұйымдастыру әдістері				2		Тәжірибелік	Тест
	4. Слесарлық жұмыстарды орындауға арналған қол аспабы			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	5. Слесарлық жұмыстарды орындауға арналған құралдар мен аспаптар			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	6. Слесарлық операцияларды орындау кезіндегі қауіпсіз еңбек ережесі				2		Тәжірибелік	Тест
	7. Слесарлық құралдарды дайындау үшін қолданылатын материалдардың жарамдылығын талдау			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	8. Слесарлық операциялардың түрлері және олардың мақсаты				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	9. Слесарлық өңдеудің				2		Тәжірибелік	Тест

ОН 03.2 Жабдықты
жөндеу үшін бастапқы
деректерге талдау жүргізу
(Сызба, нобай, торап,
механизм)

технологиялық процесі							
10. Нұсқаулық-технологиялық карталар			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
11. Бөлшектерді слесарлық өңдеу				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
12. Бақылау жұмысы			2			Аралас	Тапсырма
ОН 03.2		1/24					
1. Кәсіпорында алдын ала жөндеу, жоспарлы жөндеу қызметін ұйымдастыру жүйесі			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
2. Жөндеу жұмыстарын жоспарлау			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
3. Жабдықты жөндеу кезінде тұрып қалуды және жөндеуге жұмсалатын шығындарды жоспарлау				2		Тәжірибелік	Тапсырма
4. Жөндеу аралық циклдар қызметінің құрылымы			2			Аралас	Тест
5. Жөндеу жұмыстарының жоспар-кестелері және ақаулық ведомосі			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
6. Өнеркәсіптік жабдықты жөндеу түрлері мен әдістері				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
7. Бөлшектер мен жабдықтарды жөндеудің типтік технологиялық процестері			2			Аралас	Тапсырма
8. Жабдықтар мен технологиялық желілерді жөндеудің негізгі операциялары				2		Тәжірибелік	Тест
9. Жабдықты жөндеуге дайындау				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
10. Жөндеу кезінде өнеркәсіптік жабдықтарды бөлшектеу			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
11. Өнеркәсіптік жабдықтың бөлшектерін тазалау және жуу				2		Тәжірибелік	Тапсырма

	12. Бақылау жұмысы			2			Аралас	Тапсырма
ОН 03.3 Жөндеу өлшемдеріне операцияаралық қосымша мен рұқсаттарды анықтау.	ОН 03.3		1/24					
	1. Жөндеу кезінде өнеркәсіптік жабдық бөлшектерінің ақауын анықтау			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	2. Жөндеуден кейін өнеркәсіптік жабдықты құрастыру			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	3. Құрастыру сапасын бақылау			2			Аралас	Тапсырма
	4. Жабдықты бос және жүктемемен сынақтан өткізу			2			Аралас	Тест
	5. Жабдықты жөндеуге тапсыру және жабдықты жөндеуден қабылдап алу ережесі			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	6. Жабдықтарға техникалық қызмет көрсету ұйымдастыру жұмыстары				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	7. Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстарды анықтау және жоспарлау			2			Аралас	Тапсырма
	8. Техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстарды ұйымдастыру			2			Аралас	Тест
	9. Тозу түрлері мен себептері				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	10. Тозу процестерін анықтайтын факторлар			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	11. Жабдық бөлшектерінің тозуы				2		Тәжірибелік	Тапсырма
	12. Бақылау жұмысы			2			Аралас	Тапсырма
	ОН 03.4		2/48					

ОН 03.4 Тораптар мен механизмдерді құрастыру және бөлшекттеу үшін слесарлық құрал мен көмекші құралдарды пайдалану	1. Бөлшектерді термиялық және химиялық-термиялық өңдеу			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	2. Бөлшектерді слесарлық өңдеу арқылы қалпына келтіру				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	3. Бөлшектерді балқыту және қосымша бөлшектерді анықтау			2			Аралас	Тапсырма
	4. Бөлшектерді қалпына келтіру кезінде лазерлік технологияларды қолдану				2		Тәжірибелік	Тест
	5. Бөлшектерді қалпына келтірудің технологиялық процесі				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	6. Жабдықты пайдалану ережесі				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	7. Жабдықты пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар			2				Тапсырма
	8. Жабдықты жаңарту кезінде еңбекті ұтымды ұйымдастыру талаптары				2		Тәжірибелік	Тест
	9. Жабдықтарды және жөндеу жабдықтарын пайдалану кезінде еңбекті тиімді ұйымдастыру талаптары				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	10. Майлау материалдарының мақсаты мен жіктелуі			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	11. Майлау жүйелері мен құрылғылары			2			Аралас	Тапсырма
	12. Майлау материалдарын және майлау режимін таңдау				2		Тәжірибелік	Тест
	13. Майлау картасын жасау			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	14. Майлау жүйелерінің негізгі себептері, пайда болу белгілері және ықтимал ақаулықтары			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі

ОН 03.5 Технологиялық процестің талаптарына сәйкес слесарлық, қарапайым құрастыру, өңдеу операцияларын	15. Күрделілігі орташа жабдықтың, агрегаттар мен машиналардың техникалық жағдайын диагностикалау			2		Тәжірибелік	Тапсырма
	16. Монтаждау және демонтаждау жұмыстарына арналған бекіткіш аспаптар			2		Тәжірибелік	Тест
	17. Станоктарда пневматикалық, гидравликалық және электрлік құралдарды пайдалану		2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	18. Жөнделетін жабдықтың кинематикалық және гидравликалық құрылым сызбалары			2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	19. Жөндеуді диагностикалауға арналған бақылау-өлшеу құралдары мен стендтері			2		Тәжірибелік	Тапсырма
	20. Майлау, майды ауыстыру және толтыру			2		Тәжірибелік	Тест
	21. Тетіктердің бөлшектерін жуу			2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	22. Жұмыс орнын жоспарлауға және жабдықтауға қойылатын талаптар..		2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	23. Бөлшектердің мерзімінен бұрын тозуы және оларды қалпына келтіру тәсілдері			2		Тәжірибелік	Тапсырма
	24. Бақылау жұмысы		2			Аралас	Тапсырма
	ОН 03.5		2/48				
	1.Кіріспе			2		Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	2.Дайындаманы жабдықпен			2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі

орындау	өңдеу							
	3.Көміртекті аспап болаттары			2			Аралас	Тапсырма
	4.Металл кесу жайлы жалпы мағлұмат				2		Тәжірибелік	Тест
	5.Кесу процесінің технологиясы				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	6.Слесарлық қайшы				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	7.Слесарлық темір ара			2				Тапсырма
	8.Металды түзетудің жалпы мәліметтері				2		Тәжірибелік	Тест
	9.Түзеу процесінің технологиясы				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	10.Июге арналған тәсілдер мен құралдар			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	11.Металдарды ию туралы жалпы мәлімет			2			Аралас	Тапсырма
	12.Ию процесінің технологиясы				2		Тәжірибелік	Тест
	13.Иілуге арналған тәсілдер мен құралдар			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	14.Бұрғылау. Жалпы мәліметтер			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	15.Бұрғылау процесінің				2		Тәжірибелік	Тапсырма

технологиясы								
16.Бұрғылау әдістері мен құралдары				2			Тәжірибелік	Тест
17.Қолмен және механикаландырылған бұрғылау			2				Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
18.Бұрғылау жабдықтары				2			Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
19.Бұрғылауға бөлшектерді орнату және бекіту				2			Тәжірибелік	Тапсырма
20.Ұңғылау және зеңкерлеу туралы жалпы мәлімет				2			Тәжірибелік	Тест
21.Зеңкерлеу процесінің технологиясы				2			Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
22.Ұңгіштеу процесінің технологиясы			2				Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
23.Ұңғылау және зеңкерлеу әдістері				2			Тәжірибелік	Тапсырма
24. Бақылау жұмысы			2				Аралас	Тапсырма

Қазақстан Республикасы Оқу-ағарту министрлігі
Түркістан облысының адами әлеуетті дамыту басқармасы
«Кентау қонақалды қолдау» МКҚК



Оқу жұмыс бағдарламасы

Пән/модуль: **КМ04** (Машиналар мен жабдықтардың тораптары мен механизмдерін диагностикалау, орындалған слесарлық-жөндеу өңдеудің сапасын бақылау)

Мамандық: 07150100 «Машина жасау технологиясы»

Біліктілік: 4S07150106 – Техник- механик
3W07150101- Жөндеуші слесарь

Оқыту нысаны: күндізгі негізгі орта білім базасында
Жалпы сағат саны 360: 15, кредит саны
Әзірлеуші: Беркинбаев О.К.

Оқу-әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды

2022ж. «27» 08 № 1 Хаттама.
Төрайымы: Сайдалиева А.М.

Кентау 2022

1.ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

Пән/модуль сипаттамасы: Жұмыс оқу бағдарламасы Машиналар мен жабдықтардың тораптары мен механизмдерін диагностикалау, орындалған слесарлық-жөндеу өндеудің сапасын бақылау пәні модуліне арналып жасалды

Бағдарлама мақсаты: білім алушылардың машина жасау құрылысында бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен бөлшектерді слесарлық өндеу кезінде орындалатын жұмыстардың сапасын бақылау туралы сипаттама беруді қалыптастыру. Металдардың механикалық және техникалық сынақтардан өткізу, термиялық және химия-термиялық өндеу тәсілдерін меңгеру. Техникалық құжаттамаға сәйкес қарапайым тораптар мен механизмдердің техникалық жай-күйін диагностикалау, бақылау, талдау қабілеттерін қалыптастыру. Күрделілігі орташа әртүрлі механизмдер мен агрегаттарға сынақ жүргізуді меңгеру.

Міндеттері:

- 1) білім алушылар машиналардың немесе механизмдердің құрылысын, олардың жұмыс істеу шарттарын біле отырып, бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен бөлшектерді слесарлық өндеу кезінде орындалатын жұмыстардың сапасын бақылауға ықпал ету;
- 2) білім алушылардың техникалық құжаттамаға сәйкес қарапайым тораптар мен механизмдердің техникалық жай-күйін диагностикалау жұмыстарын орындау дағдыларын қалыптастыру;
- 3) оқу және зерттеу қызметіне жауапкершілікпен қарауға тәрбиелеу;
- 4) меңгерген дағдыларды табиғат ресурстарын пайдалану мен қоршаған ортаны қорғауда, қоғам мен адам өмірінің қауіпсіздігін қамтамасыз етуде қолдану.

(Үлгілік оқу жоспары мен бағдарламасының бұйрығы, хаттама, оқыту пәнінің мақсаты мен міндеттері жазылады)

Қалыптастырылатын күзiреттiлiктер: Білім алушылардың Машиналар мен жабдықтардың тораптары мен механизмдерін диагностикалау, орындалған слесарлық-жөндеу өндеудің сапасын бақылау, талдау дағдыларын қалыптастыру.
(модульді игеруге бағытталған еңбек функциясының сипаттамасы);

Перереквизиттер Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жөндеу технологиясы, Арнайы технология
Осы пәнді меңгеру үшін төмендегі пәндерді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар қажет: (білім алушы модульді оқу алдында меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі)

Постреквизиттер Шектер және техникалық өлшеу, Материалдарды өндеу негізі және құралдар
Пәнді меңгеру кезінде алынған білім, икемділік және дағды-машықтар келесі пәндерді меңгеруі үшін қажет: (білім алушы осы модульді аяқтағаннан кейін меңгере алатын оқыту нәтижелерінің тізбесі);

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар: Оқулық машина жасау технологиясы, жабдықтарға техникалық қызмет көрсету.

- анықтамалық-нұсқаулық кестелер;
- плакаттар
- дидактикалық материалдар;
- Техникалық аспаптар мен құрылғылар

.....

Әдебиеттер мен оқу құралдары:

1. С.С. Самсаев., Машина жасау технологиясы
2. П.Н. Аксенов , Оборудование литейных цехов
«Машиностроение» , Москва , 1977 г.
3. В.И.Залесский , Оборудование кузнечно-прессовых цехов
«Высшая школа» , Москва , 1973 г.
4. В.М. Зуев , Термическая обработка металлов
«Высшая школа» , Москва , 1976 г.
5. Р.П.Шубин , Технология и оборудование термического цеха
«Машиностроение» , Москва , 1971 г.

Әзірлеуші педагогтың байланыс ақпараты:

Т.А.Ә.: Беркинбаев Олжас Курбанайович

Тел.: 8-705-684-57-89

E-mail: oljas01.09.89@mail.ru

Окытуға қажетті құралдар, жабдықтау: Оқулық машина жасау технологиясы, жабдықтауға техникалық қызмет көрсету.

- анықтамалық-нұсқаулық кестелер;

- плакаттар

- дидактикалық материалдар;

- Техникалық аспаптар мен құрылғылар

.....

Әдебиеттер мен оқу құралдары:

1. С.С. Самсаев, Машина жасау технологиясы
2. П.Н. Аксенов, Оборудование литейных цехов «Машиностроение», Москва, 1977 г.
3. В.И. Залесский, Оборудование кузнечно-прессовых цехов «Высшая школа», Москва, 1973 г.
4. В.М. Зуев, Термическая обработка металлов «Высшая школа», Москва, 1976 г.
5. Р.П. Шубин, Технология и оборудование термического цеха «Машиностроение», Москва, 1971 г.

Әзірлеуші педагогтың байланыс апараты:

Т.А.Ә. Беркинбаев Олжас Курбанайович

Тел.: 8-705-684-57-89

E-mail: oljas01.09.89@mail.ru

Семестр бойынша сағаттарды бөлу

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі барлық сағат саны	Сонын ішінде							
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОН 04.1 Бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен бөлшектерді слесарлық өндеу кезінде орындалатын жұмыстардың сапасын бақылау.	24				24				
ОН 04.2 Техникалық құжаттамаға сәйкес қарапайым торалпақ мен механизмдердің техникалық жай-күйін диагностикалау.	96				96				
ОН 04.3 Күрделілігі орташа әртүрлі механизмдер мен агрегаттарға сынақ жүргізу. (Жұмысшы мамандығын алу)	240				240				
Барлығы:	360								
Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны	360								

2. ЖҰМЫС ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАЗМҰНЫ

№	Тараулар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	Тақырыпты оқытуудың күнтізбелік мерзімі	Кредит/ сағат-и барлығы	оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырмалары
					Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе Кәсіптік практика		
1	КМ 04	ОН-04.1		1/24					
ОН 04.1	Бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен бөлшектерді слесарлық өндіру кезінде орындалатын жұмыстардың сапасын бақылау.	1. Кіріспе. Слесарлық және бақылау өлшеу аспаптарын қолдану ережесі			2			Жана сабақ	Сұрақ -жауап әдісі
		2. Бақылау-өлшеу құралдары			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
		3. Өлшеу техникасы. Стандарттар.				2		Тәжірибелік	Тест
		4. Техникалық талаптар.			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
		5. Жөнделетін жабдықтың қондырғысын тексеру			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
		6. Өлшеу құралдары арқылы анықтау жұмыстары.				2		Тәжірибелік	Тест
		7. Негізгі тораптар мен механизмдердің мақсаты мен жұмыс принциптері			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
		8. Жабдықтың жиналатын тораптарының құрылымдары				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
		9. Механизмдердің кинематикалық сызбалары				2		Тәжірибелік	Тест
		10. Бөлшектер мен тораптардың өзара алмастыру принциптері			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
		11. Электрлік және оқшаулау материалдарының негізгі түрлері			2			Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі

ОН 04.2 Техникалық құжаттамаға сәйкес қарапайым тораптар мен механизмдердің техникалық жай-күйін диагностикалау.

12. Бақылау жұмысы			2			Аралас	Тапсырма
ОН 04.2		1/24					
1. Жабдықтарды жинау, талдау және жөндеудің технологиялық кезеңділігі			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
2. Орташа күрделі жабдықтардың техникалық жағдайын диагностикалау			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
3. Монтаждау және бөлшектеу жұмыстарының керек жарақтарын дайындау				2		Тәжірибелік	Тапсырма
4. Жабдықтарды жинау және жөндеу процесінде ақауларды жою әдістері			2			Аралас	Тест
5. Жөндеуге қажет керек – жарақтарды дайындау және қолдану			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
6. Майлауды, майды толтыру мен ауыстыруды орындау				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
7. Механизмнің бөлшектерін жууды орындайды			2			Аралас	Тапсырма
8. Техникалық қызмет көрсету кезінде техникалық құжаттаманы ресімдеу				2		Тәжірибелік	Тест
9. Орташа күрделі жабдықтарды жөндеудің ақаулық тізімдемесін жасау				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
10. Жұмыс орнын жоспарлау мен жарықтандыру талаптарын орындау			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
11. Орташа күрделі жабдықтарды жөндеу, жинау техникалық талаптары				2		Тәжірибелік	Тапсырма
12. Бақылау жұмысы				2		Тәжірибелік	Тапсырма
1. Жұмыс орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес					2	Тәжірибелік	Тапсырма

ОН 04.2 Өндірістік оқыту	ұйымдастыру							
	2. Жұмыс орнында жұмысты ұйымдастыру әдістері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	3.Қол аспабының атауы, мақсаты мен ережелері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	4. Керек-жарақтар мен құрал-саймандардың атауы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	5.Мақсаты мен қолдану ережелері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	6. Жұмыстың қауіпсіз талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	7. Қолданылатын материалдардың жарамдылығын анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	8. Сызбаларды оқу ережесін қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	9.Орташа күрделі сызбаларды оқу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	10.Слесарлық операциялардың түрлері мен мақсаты					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	11.Слесарлық өндеудің технологиялық процесін меңгереді					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	12.Өңделетін материалдардың негізгі қасиеттері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	13.Бөлшектер дайындайтын нұсқаулық картаны жасау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	14.Берілген бөлшектің сызбасын орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	15.Үлгілік бөлшектер мен технологиялық жабдық тораптарын жіктеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма

16.Бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
17.Ұсақ және орташа күрделіліктегі ақауларды жою					2	Тәжірибелік	Тапсырма
18.Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып слесарлық операцияларды орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
19.Орташа күрделі бөлшектерге механикалық өңдеуді орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
20.Талап етілетін технологиялық кезеңділікке сәйкес шабу, түзету, икемдеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
21.Кесу, аралау және бұрғылау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
22.Үңгілеу, үңгіштеу және ашуды жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
23.Қыру, аралау және қиюластыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
24.Бекіту технологиясын және бекіту материалдарын қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
25.Сымдарды дәнекерлеу және қалайылау технологиясы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
26.Ішкі және сыртқы бұранда кесу технологиясы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
27.Монтаждау және бөлшектеу жұмыстары кезінде слесарлық аспапты және құрылғыны таңдау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
28.Қарапайым бөлшектерді слесарлық өңдеу қиюластыру операциялары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
29.Слесарлық өңдеуді орындау кезінде үлгілік ақауларды жою					2	Тәжірибелік	Тапсырма
30.Қиыстыру және жетілдіре отырып 12-14, 11-12 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлық өңдеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма

ОН 04.3 Күрделілігі орташа өртүрлі механизмдер мен агрегаттарға сынақ жүргізу.	31.Бөлшектерді жинауға дайындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	32.Слесарлық жинау жұмыстары кезінде еңбектің қауіпсіз талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	33.Жинау жұмыстары үшін құралдар дайындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	34.Жылжымайтын ажыратылмайтын қосылыстарды жинауды жүзеге асыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	35.Жылжымайтын ажыратылатын қосылыстарды жинауды жүзеге асыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	36.Жабдықтың тораптары мен механизмдерінде қолданылатын қозғалмайтын қосылыстарды жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	ОН 04.3		1/24					
	1. Жоспарлы – ескерту жөндеу туралы ережені білу және қолдану			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	2. Жоспарлы – ескерту жөндеулерінің ретке келтіру және реттеу жұмыстарының тізбесі				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	3. Өлшеудің механикалық және электронды жүйелерін пайдалану			2			Аралас	Тапсырма
	4. Инерциалды жүйені реттеу, теңгерімдеу жүйесін жүзеге асыру				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	5. Сынақ нәтижелері бойынша орташа күрделі жабдықтарды реттеуді жүргізу			2			Аралас	Сұрақ -жауап әдісі
	6. Статикалық, серпінді сынақ әдістерін қолдану				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	7. Орташа күрделі жабдықтарды жүргізу және реттеу операцияларын орындау			2			Аралас	Тапсырма
	8. Техникалық регламентке сәйкес сынқ жүргізу			2			Аралас	Тест

ОН 04.3 Өндірістік оқыту (Жұмысшы мамандығын алу)	9. Сынақ жүргізу кезінде жабдықтарды, агрегаттар мен машиналардың вквуларын анықтау және жою				2		Тәжірибелік	Сұрақ -жауап әдісі
	10. жүктемемен сынақ жүргізу			2			Аралас	Жаттығуларды орындау әдісі
	11. Сынақ журналы немесе вктісінде сынақ нәтижелерін тіркеу				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	12. Бақылау жұмысы				2		Тәжірибелік	Жаттығуларды орындау әдісі
	1. Жұмыс орнын ұйымдастыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	2. Нормалар мен ережелер					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	3. Қауіпсіздік техникасы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	4. Өрт қауіпсіздігі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	5. Электр қауіпсіздігі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	6. Жұмыс күні режимі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	7. Жарақаттанудың алдын алу шаралары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	8. Өндірістік жарақатты ескерту іс-шаралары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	9. Жарақаттану және соғып алу кезінде алғашқы дәрігерге дейін көмек көрсету.					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	10. Күн және жылу өткенде					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	11. Суықтанған, электр зақымданулары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	12. Күю, химиялық заттармен улану					2	Тәжірибелік	Тапсырма

13. Механикаландырылған құралдарды қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
14. Керек-жарақтар мен жарақтарды қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
15. Бөлшектер дайындайтын нұсқаулықтар					2	Тәжірибелік	Тапсырма
16. Бөлшектер дайындайтын нұсқаулық картаны жасау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
17. Еңбекті қорғау талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
18. Слесарлық операцияларды орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
19. Слесарлық өндеуді орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
20. Слесарлық өндеуді орындау кезінде үлгілік ақауларды жою					2	Тәжірибелік	Тапсырма
21. Қиыстыра отырып 12-14, 11-12 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлық өндеуді орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
22. Жетілдіре отырып 12-14, 11-12 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлық өндеуді орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
23. Тораптар мен механизмдерді талдау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
24. Тораптар мен механизмдерді жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
25. Тораптар мен механизмдерді жөндеу жұмыстары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
26. Тораптар мен механизмдерді талдау, жинау мен жөндеу жұмыстарын орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма

	27. Жинау және жөндеу кезінде майларды, жуу құрамдарын, металдар мен жақпаларды қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	28. Тетіктерді жуу, тазарту					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	29. Тетіктерді майлауды жүзеге асыру.					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	30. Орташа күрделі бөлшектерді механикалық өндеудің технологиялық процесін жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	31. Сызба бойынша бөлшектерді талдау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	32. Өлшеу аспаптары мен құрылғылары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	33. Өлшеу аспаптары мен құрылғыларын пайдалану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	34. Жабдықтар, машиналар мен механизмдерге сыртқы қарауды жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	35. Жинақ бірліктеріне қойылатын талаптар					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	36. Тетіктерді технология бойынша жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	37. Еңбекті қорғау стандарттары мен талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма

	38. Механизмдерді жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	39. Механизмдерді талдау операциялары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	40. Бөлшектердің әртүрлі шаблондарын дайындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	41. Жабдықтар мен агрегаттарды жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	42. Машиналарды жинау және талдау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	43. Жөндеудің технологиялық кезеңділігі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	44. Агрегаттардың техникалық жағдайын диагностикалау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	45. Машиналардың техникалық жағдайын диагностикалау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	46. Технологиялық кезеңділікке сәйкес белгілеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	47. Бөлшектер мен тораптарды аластыруды орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	48. Майлау, майды толтыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	49. Майды ауыстыруды орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	50. Орташа күрделі жабдықтарды					2	Тәжірибелік	Тапсырма

	жөндеу							
	51. Агрегаттар мен машиналарды жөндеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	52. Орташа күрделі жабдықтарды жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	53. Агрегаттар мен машиналарды жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	54. Жинаудың техникалық талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	55. Гидрожүйенің техникалық жағдайын анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	56. Пневможүйенің техникалық жағдайын анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	57. Гидрожүйенің элементтеріне қосылу құбыры мен орнына белгіні жүзеге асыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	58. Пневможүйенің элементтеріне қосылу құбыры мен орнына белгіні жүзеге асыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	59. Сынақ нәтижелері бойынша орташа күрделі жабдықтарды реттеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	60. Сынақ нәтижелері бойынша агрегаттар мен машиналарға реттеуді жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма

	61. Орташа күрделі жабдықтарды айдау және реттеу операциялары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	62. Агрегаттар мен машиналар үшін айдау және реттеу операцияларын орындау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	63. Техникалық регламентке сәйкес сынақ жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	64. Сынақ жүргізу кезінде ақауларын анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	65. Анықталған ақауларды жою					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	66. Бос жүрісте тербеліс тұрақтығына, сынақ жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	67. Бос жүрісте қуатқа, температуралық қыздыруға сынақ жүргізеді.					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	68. Бос жүрісте бөлшектерді өндеу тазалығына, қаттылық, дәлділікке сынақ жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	69. Сынақ журналын толтыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	70. Сынақ актілері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	71. Жабдықтың жоспарлау-ескерту кестелерін жасау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	72. Жабдықтың ағымдағы жөндеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма

кестелерін жасау							
73. Техникалық құжаттамалар					2	Тәжірибелік	Тапсырма
74. Бөлшектер мен қосалқы материалдардың техникалық құжаттама (карта) талаптарына сәйкесті					2	Тәжірибелік	Тапсырма
75. Тораптар мен механизмдердің тозуы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
76. Тораптар мен механизмдердің тозуына визуалды бақылау жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
77. Еңбекті қорғау талаптары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
78. Орташа күрделі жабдықтарға техникалық қызмет көрсету					2	Тәжірибелік	Тапсырма
79. Агрегаттар мен машиналарға техникалық қызмет көрсету					2	Тәжірибелік	Тапсырма
80. Жүк көтергіш машиналары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
81. Жүк көтергіш механизмдері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
82. Жүк көтергіш машиналарды пайдалану кезінде қауіпсіздік қондырғысы					2	Тәжірибелік	Тапсырма
83. Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану кезінде қауіпсіздік техникасы ережелері.					2	Тәжірибелік	Тапсырма

84. Заманауи жүк қармау құрылғылары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
85. Заманауи жүк қармау қондырғылары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
86. Заманауи жүк қармау құрылғылары мен қондырғыларына қойылатын негізгі талаптар					2	Тәжірибелік	Тапсырма
87. Арқан жарамдылығы мен дұрыстығын тексеру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
88. Тізбектердің жарамдылығы мен дұрыстығын тексеру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
89. Сусыма, дара және басқа ұқсас жүктерді ауыстыру ережесі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
90. Жүкті сыртқы түрі бойынша анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
91. Жүкті сыртқы түрі бойынша анықтау әдісі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
92. Жүкті қоймаішілік өңдеу технологиялық процесі					2	Тәжірибелік	Тапсырма

93. Стеллаждарда жүкті төсеу ережесі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
94. Стеллаждарда жүкті сақтау ережесі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
95. Жүк көтергіш құралдардың пайдалану ережесі					2	Тәжірибелік	Тапсырма
96. Жүк көтергіш механизмдердің пайдалану ережесін сақтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
97. Жүкті ілу және көтеру ережелері					2	Тәжірибелік	Тапсырма
98. Жүкті ауыстыру ережелерін қолдану					2	Тәжірибелік	Тапсырма
99. Еденнен көтергіш-көлік жабдығын басқару					2	Тәжірибелік	Тапсырма
100. Көтеру, ауыстыру, орнату және қоймалау үшін жүкті ілу мен байланыстыру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
101. Жұмыс істейтін тораптар мен бөлшектерге ұйғарынды жүктемені анықтау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
102. Тораптардың, механизмдердің, жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың негізгі техникалық деректері мен сипаттамалары					2	Тәжірибелік	Тапсырма
103. Көтергіш-көлік машиналары					2	Тәжірибелік	Тапсырма

	мен жабдық гидропневможүйесінің зақымдалуы							
	104. Жүк көтергіш тораптар мен көлік құралдарының жөнсіздіктерін жою					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	105. Машиналарды күнделікті тексеруді жүргізу					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	106. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдердегі тораптар мен механизмдердің техникалық жағдайын тексеру					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	107. Есептеу материалын жинау					2	Тәжірибелік	Тапсырма
	108. Орындалған жұмыс бойынша есепті ресімдеу					2	Тәжірибелік	Тапсырма

Қазақстан Республикасының Оқу- ағарту министрлігі
Түркістан облысы Адами әлеметті дамыту басқармасы
«Кентау көпсалалы колледжі» МКҚК



ОҚУ-ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

КМ 02. Бөлшектерді өңдеу

ОН 02.4 Кәсіби қызмет саласындағы еңбек жағдайларына,
жарақат алу қаупі бар және зиянды факторларға
талдау жүргізу

Оқытушы: Қалматаев Б

Курс 2 бөлім күндізгі тобы АТ-21-1

Мамандығы: 07161300 «Автокөліктерге техникалық қызмет
көрсету, жөндеу және пайдалану»

Біліктілігі: 4S07161304 –«Техник-механик»

Оқу түрі: Күндізгі негізгі орта білім базасында

ҚАРАЛҒАН

Жалпы техникалық пәндер бірлестігінің
комиссиясы отырысында қаралған

Хаттама № / «29» 08 2022ж

ПБК төрағасы (төрайымы): Сайдалиева А
(қолы)

Кентау 2022ж

Түсіндірме жазба

Бұл модуль мына білімдерді, икемдер мен дағдыларды: жабдықтың қарапайым тораптары мен механизмдерін талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын орындау тәсілдерін сипаттайды.

Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: еңбекті қорғау саласындағы негізгі терминдерді; еңбек және өндірістік тәртіп және жұмыс күні тәртібі ережесін; жарақаттану түрлері мен себептерін; гидравликалық, пневматикалық және электрлік құралдарды қолдану кәсіптік ауруларының түрлерін; тораптар мен механизмдерді талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын орындаудың негізгі тәсілдерін; жөнделетін жабдықтың құрылымын; майлардың жуу құрамдарын, металдар мен жақпалардың атауын, таңбасы және қолдану ережесін; бөлшектер мен тораптардың өзара алмастыру принциптерін; қолданылатын материалдардың негізгі физикалық және механикалық қасиеттерін; келешектегі кәсіби қызметтің ерекшеліктерін меңгереді. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар мына икемдер мен дағдыларды: еңбекті қорғау нұсқаулығының негізгі талаптарын сақтауды; еңбек және өндірістік тәртіп және жұмыс күні режимі ережелерін сақтауды; жұмыс орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес ұйымдастыру мен қолдауды; жазатайым оқиға кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді; техникалық құжаттамаға сәйкес жинау білдіктеріне жинау, талдау, жөндеуді жүргізуді; бөлшектерді жуу, тазарту және майлауды; слесарлық және бақылау-өлшеу құралдарын қолдану ережелерін сақтауды; өлшеу құралдары мен жарақтарын қолдана отырып сыртқы тексеруді жүргізуді; сынақ журналы немесе актісіне сынақ нәтижелерін тіркеуді; жинақ бірліктеріне арнайы пайдалану талаптарын сақтауды үйренеді.

Пререквизиттер: Техникалық механика негіздері, техникалық сызу

Постреквизиттер: Электротехника және электроника негіздері, материалдарды өңдеу, шектер және техникалық өлшеулер. Арнайы технология, жабдықтардың үлгілік бөлшектері мен тораптарды жөндеу технологиясы

Оқуға қажетті құралдар, жабдықтар: нұсқаулық карталары, плакаттар, инструменттер, презентациялар, видеороликтер.

Әдебиеттер мен оқу құралдары 1.Н.Жаданов, Н.Құдайбергенов, Еңбек қорғау, «Фолиант» баспасы. Астана-2010

2.А.Әбдіров, Ғ.Сейфуллина, ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫ, «Фолиант» баспасы. Астана-2011.,

Оқытушының байланыс ақпараты	
А.Т.Ә : Қалматаев Б.Ө	Тел.:87078853755 E-mail: kalmataev1964@mail.ru

СЕМЕСТР БОЙЫНША САҒАТТАРДЫ БӨЛУ

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі сағат саны	Соның ішінде:											
		1 курс			2 курс			3 курс			4 курс		
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	9 семестр	10 семестр		
		тр	р	р	р	р	р	р	р	р	р		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
КМ 02 Бөлшектерді өндеу													
ОН 02.1 Әр түрлі құрылымдық материалдарды қолдану	96			96									
ОН 02.2 Бақылау өлшеу құралдарын пайдалану	72			72									
ОН 02.3 Бөлшектер мен құрастыру қондырғыларының сызбаларын орындау	72			72									
ОН 02.4 Кәсіби қызмет саласындағы еңбек жағдайларына, жарақат алу қаупі бар және зиянды факторларға талдау жүргізу	48			48									
Барлығы:	288			288									
Пән/ модуль бойынша оқуға берілетін жалпы сағат саны	288			288									

2. ЖҰМЫС ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАЗМҰНЫ

Тараулар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	Тақырып ы оқытудың күнтізбелі к мерзімі	Кредит / сағат- н барлығы	оның ішінде			Сабак түрі	Бағалау тапсыр- малары
				Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе Кәсіптік практика		
ОН 02.4 Кәсіби қызмет саласындағы еңбек жағдайларына, жаракат алу қаупі бар және зиянды факторларға талдау жүргізу	1.Кіріспе. Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік	22.09	✓	2			теориял ық	Тексеру жұмысы №1
	2. Еңбек жағдайын қалыптастыруға әсер ететін факторлар	23.09		2			Аралас	Тексеру жұмысы
	3.Зиянды және қауіпті факторларды талдау	24.09		2			Аралас	
	4.Еңбек жағдайының жіктелуі	25.09		2			Аралас	
	5. Өндірістік жарақаттану мен кәсіби науқастану	06.10	✓	2			Аралас	Тексеру жұмысы
	6.Кәсіби науқасқа жататын аурулар тізімі	07.10	-		2		Аралас	
	7. Еңбек қорғаудың құқықтық мәселелері	13.10	-	2			Тәжірбиел ік	Тексеру жұмысы
	8. Кәсіпорының еңбек қорғаудың қызметі туралы ереже	14.10	-	2			Аралас	Тексеру жұмысы
	9. ҚР нын Еңбек кодексінде белгіленген еңбекті қорғаудың талаптары	20.10	✓	2			Аралас	
	10. Өндірістік санитария. Еңбекшілердің жеке гигиеналары	21.10	✓	2			Тәжірбиел ік	Тексеру жұмысы
	11. Өндірістік бөлмелерді жылыту, ауасын алмастыру және салқындату	22		2			Аралас	Тексеру жұмысы

12. Өндірістік шу, діріл және олардың көрсеткіштерін тұрақтандыру	28.10			2	Аралас	Тексеру жұмысы
13. Өндірістік жарықтандыру және оның тұрақтылығы	03.11			2	Тәжірбиелік	Тексеру жұмысы
14. Зиянды сәулелену және одан қорғау жолдары	04.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
15. Қауіпсіздік техникасының маңызы мен міндеттері	10.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
16. Еңбек қауіпсіздігіне әсер ететін факторлар мен механизмдерге қойылатын талаптар	26 сәу. 11.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
17. Электр және қопарылыс қауіпсіздігі	17.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
18. Машиналарды жөндеу мен оларға техникалық қызмет көрсетудегі қауіпсіздік талаптары	18.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
19. Тасымал көліктері мен жүк көтергіш машиналарды пайдаланудағы еңбек қауіпсіздігі	24.11	3-е 01.11.2.2		2	Аралас	Тексеру жұмысы
20. Өрт қауіпсіздігі. Өрт қауіпсіздігінің сипаттамалары.	24.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
21. Жануды тоқтату әдістері. Өрт сөндіргіш құралдары.	25.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
22. Электр қауіпсіздігі. Электр қауіпсіздігінің техникасының ұйымдастыру шаралары.	28.11 29.04.2.2			2	Аралас	Тексеру жұмысы
23. Электр тогы соққан адамға алғашқы көмек	30.11 2.1.11.11.11			2	Аралас	Тексеру жұмысы
24. Бакылау жұмысы	30.11 2.1.11.11.11			2	Тәжірбиелік	Тексеру жұмысы
				36	12	

ОН 02.3 Бөлшектер мен құрастыру қондырғыларының сызбаларын орындау

Дәстүрлі жүйе бойынша бағалау	Ұпайлардың мазмұнды пайызы	Бағалаудың әріптік жүйесі	Өлшемдер
«өте жақсы»	95-100	«А»	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік береді. Еңбек жағдайын қалыптастыруға әсер ететін факторлар біледі, Зиянды және қауіпті факторларды талдау жасай алады. Еңбек жағдайының жіктелуін анықтай алады. Өндірістік жарақаттану мен кәсіби науқастану себептерін біледі. Кәсіби науқасқа жататын аурулар тізімі анықтайды. Еңбек қорғаудың құқықтық мәселелері менгерген. Кәсіпорының еңбек қорғаудың қызметі туралы ереже түсіндіре алады. ҚР ның Еңбек кодексінде белгіленген еңбекті қорғаудың талаптарын игерген. Өндірістік санитария. Еңбекшілердің жеке гигиеналарын түсіндіре алады. Өндірістік бөлмелерді жылыту, ауасын алмастыру және салқындату тәсілдерін менгерген. Өндірістік шу, діріл және олардың көрсеткіштерін біледі. Өндірістік жарықтандыру және оның тұрақтылығын менгерген. Зиянды сәулелену және одан қорғау жолдары біледі. Қауіпсіздік техникасының маңызы мен міндеттері түсіндіре алады. Еңбек қауіпсіздігіне әсер ететін факторлар мен механизмдерге қойылатын талаптарды біледі. Электр және қопарылыс қауіпсіздігі түсінеді. Машиналарды жөндеу мен оларға техникалық қызмет көрсетудегі қауіпсіздік талаптары қадағалай алады. Тасымал көліктері мен жүк көтергіш машиналарды пайдаланудағы еңбек қауіпсіздігі менгерген. Өрт қауіпсіздігі. Өрт қауіпсіздігінің сипаттамалары анықтай алады. Жануды тоқтату әдістері. Өрт сөндіргіш құралдары құрылысын жұмыс істеу принциптерін үйренген. Электр қауіпсіздігі. Электр қауіпсіздігінің техникасының ұйымдастыру шаралары біледі. Электр тогы соққан адамға алғашқы көмек көрсете алады. Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік береді.
«Өте	90-94	«А-»	

«Жаксы»	85-89	«B+»	Енбек жағдайын калыптастыруға асер ететін факторлар біледі, Зиянды және қауіпті факторларды талдау жасай алады. Енбек қорғаудың құқықтық мәселелері менгерген. Кәсіпорының енбек қорғаудың қызметі туралы ереже түсіндіре алады. ҚР ның Енбек кодексінде белгіленген енбекті қорғаудың талаптарын игерген. Өндірістік санитария. Енбекшілердің жеке гигиеналарын түсіндіре алады. Өндірістік бөлмелерді жылыту, ауасын алмастыру және салқындату тасілдерін менгерген. Өндірістік шұ, діріл және олардың көрсеткіштерін біледі. Өндірістік жарықтандыру және оның тұрақтылығын менгерген. Электр және қонарылыс қауіпсіздігі түсінеді. Машиналарды жөндеу мен оларға техникалық қызмет көрсетудегі қауіпсіздік талаптары қалағай алады. Тасымал көліктері мен жүк көтергіш машиналарды пайдалануды енбек қауіпсіздігі менгерген. Өрт қауіпсіздігі. Өрт қауіпсіздігінің сипаттамалары анықтай алады. Жануды тоқтату әдістері. Өрт сөдіргіш құралдары құрылысын жұмыс істеу принциптерін үйренген. Электр қауіпсіздігі. Электр қауіпсіздігінің техникасының ұйымдастыру шаралары біледі. Электр тогы соққан адамға алғашқы көмек көрсете алады.
«Жаксы»	80-84	«B»	Енбек жағдайын калыптастыруға асер ететін факторлар біледі, Енбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік береді. Енбек жағдайын калыптастыруға асер ететін факторлар біледі, Зиянды және қауіпті факторларды талдау жасай алады. Енбек қорғаудың құқықтық мәселелері менгерген. Кәсіпорының енбек қорғаудың қызметі туралы ереже түсіндіре алады. ҚР ның Енбек кодексінде белгіленген енбекті қорғаудың талаптарын игерген. Зиянды саулену және одан қорғау жолдары біледі. Қауіпсіздік техникасының маньзы мен міндеттері түсіндіре алады. Енбек қауіпсіздігіне асер ететін факторлар мен механизмдерге қойылатын талаптарды біледі
«Жаксы»	75-79	«B-»	Зиянды және қауіпті факторларды талдау жасай алады. Енбек жағдайының жіктелуін анықтай алады

«Қанағат-танарлық»	70-74	C+	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік береді. Еңбек жағдайын қалыптастыруға әсер ететін факторлар біледі, Зиянды және қауіпті факторларды талдау жасай алады. ҚР нын Еңбек кодексінде белгіленген еңбекті қорғаудың талаптарын игерген. Зиянды саулену және одан қорғау жолдары біледі. Қауіпсіздік техникасының манызы мен міндеттері түсіндіре алады. Еңбек қауіпсіздігіне әсер ететін факторлар мен механизмдерге қойылатын талаптарды біледі	Еңбек қорғаудың құқықтық мәселелері менгерген. Еңбек қорғаудың қызметі туралы ереже түсіндіре алады. Еңбек қорғаудың қызметі туралы ереже түсіндіре алады. Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік береді. Машинналарды жөндеу мен оларға техникалық қызмет көрсетудің қауіпсіздік талаптары қалағалай алады	«Қанағат-танарлық»	60-64	C-	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	«Қанағат-танарлық»	55-59	«D+»	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	«Қанағат-танарлық»	50-54	«D»	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	«Қанағат-танарлық»	0-49	«F»	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	Еңбек қорғау және өндірістік экология пәні туралы түсінік қалыптастырады	«Қанағат-танарлық-сыз»
--------------------	-------	----	--	--	--------------------	-------	----	--	--	--------------------	-------	------	--	--	--------------------	-------	-----	--	--	--------------------	------	-----	--	--	------------------------

Қазақстан Республикасының оқу- ағарту министрлігі
Түркістан облысы адами әлеметті дамыту басқармасы
«Кентау көпсалалы колледжі» МКҚК



ОҚУ-ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

КМ 03. Бөлшектеу құрастыру жұмыстарын орындау
ОН 03.2 Автомобиль агрегаттарының, тораптарының аспаптары мен
жүйелерінің құрылысы мен жұмыстарын сипаттау
Оқытушы: Қалматаев Б

Курс 2 бөлім күндізгі тобы АТ-21-1

Мамандығы: 07161300 «Автокөліктерге техникалық қызмет көрсету,
жөндеу және пайдалану»
Біліктілігі: 4S07161304 –«Техник-механик»

Оқу түрі: Күндізгі негізгі орта білім базасында

ҚАРАЛҒАН

Жалпы техникалық пәндер бірлестігінің
комиссиясы отырысында қаралған

Хаттама № / «8» 08 2022ж

ПБК төрағасы (төрайымы): Сайдалиева А
(қолы)

Кентау 2022ж

Түсіндірме жазба

Пән/модуль сипаттамасы:

Жұмыс оқу бағдарламасы Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігінің 2011 жылғы 20 сәуірдегі «Оқытудың кредиттік технологиясы бойынша оқу процесін ұйымдастырудың қағидаларын бекіту туралы» №152 бұйрығы, Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігінің 2018 жылғы 31 қазандағы «Білім берудің барлық деңгейінің мемлекеттік жалпыға міндетті білім беру стандарттарын бекіту туралы» бұйрығы, Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігінің 2020 жылғы 6 сәуірдегі «Орта, техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру ұйымдарының педагогтері жүргізу үшін міндетті құжаттардың тізбесін және олардың нысандарын бекіту тіралы» №130 бұйрығы негізінде жасалған.

Қалыптастырылатын күдіреттіліктер:

Бұл модуль слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстарын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.

Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жұмыс орнын ұйымдастыру нормалары мен ережелерін; жұмысты ұйымдастыру әдістерін; керек-жарақтар мен құрылғылардың атауын, мақсаты және қолдану ережесін; сызбаларды дұрыс оқу ережесін; слесарлық операциялардың түрлері және олардың мақсатын; өндеуді материалдардың негізгі қасиеттерін; технологиялық жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жіктеуді; бекіту технологиясы және бекіту материалдарын; сымдарды дәнекерлеу технологиясын; ішкі және сыртқы бұранда кесу технологиясын; бөлшектерді жинау технологиясын; еңбекті қорғау стандарттары мен талаптарын сақтай отырып механизмдерді жинау мен талдау операциясын меңгереді.

Модульді зерделеу кезінде білім алушылар жұмыс орындарын ұйымдастыру; сызу құрал саймандармен жұмыс істеуді, мемлекеттік стандарттар бойынша жұмыс істеуді, деталдың аксонометриясын салуды, сызуды оқу және сыза білуді меңгереді, құрастыру сызбасын сызу, спецификацияны толтыру, сызбада дәнекерлеуді белгілей білуге үйренеді

Пререквизиттер: Автокөлік кәсіпорындарындағы кәсіпкерлердің ерекшеліктері, автомобиль кәсіпорны туралы ақпараттар, әртүрлі құрылымдық материалдарды қолдану, бақылау өлшеу құралдарын қолдану, автомобильдерді жіктеу ерекшеліктерін сипаттау.

Постреквизиттер: Автокөліктің техникалық жағдайының өзгерту себептерін сипаттау, техникалық жағдайлармен құрылғыларды қолдану

Оқуға қажетті құралдар, жабдықтар: нұсқаулық карталары, плакаттар, инструменттер, презентациялар, видеороликтер.

Әдебиеттер мен оқу құралдары: П.Жүнісбеков.

Автомобильдің құрылысы және пайдаланыуы

Оқытушының байланыс ақпараты	
А.Т.Ө : Қалматаев Б.Ө	Тел.:87078853755 E-mail: kalmataev1964@mail.ru

СЕМЕСТР БОЙЫНША САФАТТАРДЫ БӨЛУ

Соның ішінде:

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдер і барлық сағат саны			1						
	1	2	3	1 курс			2 курс			4 курс
				семестр	тр	семестр	семестр	семестр	семестр	
	8	7	6	5	4	3	2	1	10	
	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр

КМ 03. Бөлшектеу құрастыру жұмыстарын орындау

ОН 03.1 Автомобильдерді жіктеу ерекшеліктерін сипаттау.	96					96				
ОН 03.2 Автомобиль агрегаттарының, топтарларының аспаптары мен жүйелерінің құрылысы мен жұмыстарын сипаттау	72					72				
ОН 03.3 Агрегаттарды, топтарды және аспаптары мен бөлшектеу құрастыру жұмыстарын орындау	144					144				
Барлығы:	312					312				
Пән/ модуль бойынша оқуға берілетін жалпы сағат саны	312					312				

2. ЖҰМЫС ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАЗМҰНЫ

№	Тақырыптар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	оқыту үшін күнтізбелік мерзімі	Күрделі бағалау / бағалау	оның ішінде			Сабақ түрі	Бастапқы танып-мәліметтері	
					Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту немесе практика			
	ОН 03.2 Автомобиль агрегаттарының, топтастарының аспаптары мен жүйелерінің құрылысы мен жұмыстарын сипаттау		1. Кіріспе. Автомобиль өндірісінің негізгі даму кезеңдері	01.12	2			Теориялық	жұмыс №1	Тексеру
			2. Автомобильдің негізгі бөлшектері.	01.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			3. Қозғалтқыштардың түрлері	02.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			4. Қозғалтқыштардың жіктелуі	05.12	2			Тәжірибелік	жұмыс	Тексеру
			5. Төрт тактілі бензинді қозғалтқыштар	06.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			6. Екі тактілі карбюраторлы қозғалтқыш	07.12	2			Тәжірибелік	жұмыс	Тексеру
			7. Қозғалтқыштың басты бөлшектері.	08.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			8. Қозғалтқыштың жұмысы және конструкциясы	09.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			9. Қозғалтқыштың механизмдері мен жүйелері	09.12	2			Тәжірибелік	жұмыс	Тексеру
			10. Қосынды бұлтақты механизм. Қозғалтқыштың қаңқағы.	12.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			11. Цилиндрлі поршенді топтастары	13.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			12. Қосынды бұлтақты топтастар. Бұлақ.	15.12	2			Аспап	жұмыс	Тексеру
			13. Иілді білік	15.12	2			Тәжірибелік	жұмыс	Тексеру

14. Маховик	20.12.19.12		2			Тәжірбелі	Тексеру жұмысы
15. Қоспінді бұлақты механизмнің негізгі ақаулары.	20.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
16. Газ тарау механизмі. ТТМ жұмысы	21.12 (5.025)		2			Апарас	Тексеру жұмысы
17. Газ тарау механизмнің бөлшектері.	22.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
18. Газ басқару фазасын басқару.	22.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
19. Газ тарау механизмнің жұмысы.	22.12 (5.035)		2			Тәжірбелі	Тексеру жұмысы
20. Газ тарау механизмнің ақаулары	23.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
21. Салқындату жүйесі. Салқындату жүйесін жіктеу.	26.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
22. Сұйықпен салқындатылатын жүйенің құрылысы.	27.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
23. Салқындату жүйесіне техникалық қызмет көрсету және оның ақаулары.	29.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
24. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы.	29.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
25. Қозғалтқыш майлау жүйесінің жұмысы.	30.12		2			Апарас	Тексеру жұмысы
26. Майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысы. Май сүзгісі.			2			Апарас	Тексеру жұмысы
27. Қоректендіру жүйесі.			2			Апарас	Тексеру жұмысы
28. Карбюраторлы қоректендіру жүйесі.			2			Апарас	Тексеру жұмысы
29. Ауа тазартқыш. Отын бағы мен сүзгі.			2			Апарас	Тексеру жұмысы
30. Отынның майла тазарту сүзгісі			2			Апарас	Тексеру жұмысы
31. Трансмиссия. Оның қызметі және негізгі түрлері			2			Апарас	Тексеру жұмысы

32. Ілініс. Механикалық трансмиссия			2						
33. Ажырату механизмі. Ілініс акауы			2						
34. Беріліс қорабының негізгі түрісі			2						
35. Автоматтандырылған беріліс қорабы			2						
36. Бакылау жұмысы			2						
Барлығы			40						
			32						

Дастурли жүйе бойынша бағалау	Ұпайлардың мазмұнды пайызы	«А»	«өте жақсы»
Автомобиль ондірісінің негізгі даму кезеңдерін, автомобильдің негізгі бөлшектерін біледі. Козгалтқыштардың түрлерін, козгалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді козгалтқыштарды, екі тактілі карботораторлы козгалтқыштардың айырмашылығын танидай алады. Козгалтқыштың басты бөлшектерін,оның жұмысы және конструкториясын, козгалтқыштың механизмін мен жүйелерін ментерген. Косинді бұғнақты механизмін, козгалтқыштың канкасының қызметін айта алады. Цилиндрді поршенді топтарын, косинді бұғнақты топтарды, бұғнақты, нінді білікті, маховикті ментерген. Косинді бұғнақты механизмін негізгі ақауларды жкпіней алады.			
Өлшемдер	Бағалаудың әріптік жүйесі		

«Өте жақсы»	90-94	«А-»	Автомобиль өндірісінің негізгі даму кезеңдерін, автомобильдің негізгі бөлшектерін біледі. Қозғалтқыштардың түрлерін, қозғалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді қозғалтқыштарды, екі тактілі карбюраторлы қозғалтқыштардың айырмашылығын талдай алады. Қозғалтқыштың басты бөлшектерін,оның жұмысы және конструкциясын, қозғалтқыштың механизмдері мен жүйелерін менгерген. Косинді бұғалтқыштың канкасының қызметін айта алады. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің жұмысын, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысын, май сүзгісін біледі. Қоректендіру жүйесі қызметін біледі Карбюраторлы қоректендіру жүйесі. Ауа тазартқышты, отын бағы мен сүзгісін, отынның майда тазарту сүзгісін менгерген. Ажырату механизмінің,ілініс ақауы біледі анықтай алады. Беріліс қорбағының негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбағын талдайлау менгерген
			Газ тарату механизмінің, ТМ жұмысын біледі Газ тарату механизмінің бөлшектерін, газ басқару фазасын басқаруын,газ тарату механизмінің жұмысын, газ тарату механизмінің түсіндіре алады. Салқындату жүйесін, салқындату жүйесін жіктелуін, сұйықпен салқындатылатын жүйенің құрылысын, салқындату жүйесіне техникалық қызмет көрсету және оның ақауларын менгерген. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің жұмысын, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысын, май сүзгісін біледі. Қоректендіру жүйесі қызметін біледі Карбюраторлы қоректендіру жүйесі. Ауа тазартқышты, отын бағы мен сүзгісін, отынның майда тазарту сүзгісін менгерген. Трансмиссия. Оның қызметі және негізгі түрлері, ілініс, механикалық трансмиссия құрылысын біледі итерген. Ажырату механизмінің,ілініс ақауы біледі анықтай алады. Беріліс қорбағының негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбағын талдайлау менгерген.

«Жаксы»	85-89	«B+»	Автомобиль, ондирісінің негізгі даму кезеңдерін, автомобильдің негізгі бөлшектерін біледі. Козалтқыштардың түрлерін, козалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді козалтқыштардың, екі тактілі карбюратордың козалтқыштардың айырмашылығын талдай алады. Косинді бұлгақты механизмін, козалтқыштың канкасының қызметін айта алады. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, козалтқыш майлау жүйесінің жұмысын, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысын, май сүзгісін біледі. Карбюратордың қоректендіру жүйесі. Ауа тазартқышты, отын бағы мен сүзгісін, отынның майда тазарту сүзгісін меңгерген. Ажырату механизмін, ілінді ақауы біледі анықтай алады. Берілсе қорабының негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған берілсе қорабын деталыдай меңгерген
«Жаксы»	80-84	«B»	Козалтқыштың басты бөлшектерін, оның жұмысы және конструкторлықсын, козалтқыштың механизмдері мен жүйелерін меңгерген. Козалтқыштардың түрлерін, козалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді козалтқыштардың, екі тактілі карбюратордың козалтқыштардың айырмашылығын талдай алады. Косинді бұлгақты механизмін, козалтқыштың канкасының қызметін айта алады. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, козалтқыш майлау жүйесінің жұмысын, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысын, май сүзгісін біледі. Ауа тазартқышты, отын бағы мен сүзгісін, отынның майда тазарту сүзгісін меңгерген. Ажырату механизмін, ілінді ақауы біледі анықтай алады. Берілсе қорабының негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған берілсе қорабын деталыдай меңгерген
«Жаксы»	75-79	«B-»	Козалтқыштың басты бөлшектерін, оның жұмысы және конструкторлықсын, козалтқыштың механизмдері мен жүйелерін меңгерген. Козалтқыштардың түрлерін, козалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді козалтқыштардың, екі тактілі карбюратордың козалтқыштардың айырмашылығын талдай алады. Косинді бұлгақты механизмін, козалтқыштың канкасының қызметін айта алады.

			«Қанат- танарлық»	60-64	C-	Паннін максаты мен міндеті туралы түсінік қауыпталмауы; Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің құрылысы, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысы, майлау жүйесінің құрылысы, отын бағы мен сүзгісі, отын бағы мен сүзгісі, отын бағы мен сүзгісі менсерген.	«Қанат- танарлық»	55-59	«D+»	Паннін максаты мен міндеті туралы түсінік қауыпталмауы; Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің құрылысы, отын бағы мен сүзгісі, отын бағы мен сүзгісі менсерген.
			«Қанат- танарлық»	65-69	C	Қозғалтқыштың басты бөлшектерінің, оның жұмысы және конструкциясы, қозғалтқыштың механизмдері мен жүйелерін менсерген; Ажырату механизмі, ілініс ақауы біледі анықтай алады. Беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады.	«Қанат- танарлық»			
			«Қанат- танарлық»	70-74	C+	Қозғалтқыштардың түрлерін, қозғалтқыштардың жіктелуін, төрт тактілі бензинді қозғалтқыштарды, екі тактілі карбюраторлы қозғалтқыштардың айырмашылығын талдай алады. Қосынды бұлақты механизм, қозғалтқыштың қантасының қызметін айта алады. Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің құрылысы, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысы, майлау жүйесінің құрылысы, отын бағы мен сүзгісі, отын бағы мен сүзгісі менсерген. Ажырату механизмі, ілініс ақауы біледі анықтай алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады.	«Қанат- танарлық»			
						Майлау жүйесі. Жалпы құрылысы, қозғалтқыш майлау жүйесінің құрылысы, майлау жүйесі құрамындағы бөлшектердің құрылысы, майлау жүйесінің құрылысы, отын бағы мен сүзгісі, отын бағы мен сүзгісі менсерген. Ажырату механизмі, ілініс ақауы біледі анықтай алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады. Автоматтандырылған беріліс қорбаның негізгі түрлері ажырата алады.				

«Қанат-танарлық»	50-54	«D»	Тақырып бойынша концепт жасайды, тақырыптың толық аша аймайды, тапсырманы оқытушы көмегімен орындайды. Сабаққа қатысады.
«Қанат-танарлық-сыз»	0-49	«F»	Сабаққа үлгермейді, тапсырманы орындай алмайды.

Қолданылатын әдебиеттер:

11. Б.Т. Тұрысбеков, Е.Е. Белгібеков «Автомобильдерге техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу», Алматы, Бастау баспасы, 360 бет. 2013 жыл
12. Жүнісбеков П. «Автомобильдер құрылысы және пайдаланылуы». Астана, Фолиант, 2011, 360 бет
13. Б.Т. Тұрысбеков, «Автомобильдер құрылысы», Алматы, Бастау баспасы, 2013, 376 бет

Қазақстан Республикасы Оқу-ағарту министрлігі
Түркістан облыстық азамат әлеуетті дамыту басқармасы
«Кентау консалдлы колледжі» МҚК



Оқу жұмыс бағдарламасы

Пән/модуль: (КМ02.КМ03.КМ04.)

Мамандығы: 07161300 – Автомобиль көлігіне қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану

Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобильді жөндеуші слесарь

Оқыту нысаны: күндізгі негізгі орта білім базасында

Жалпы сағат саны КМ02(12), КМ03 (13), КМ04 (18) кредит саны

Әзірлеуші: Султанбаев А.Б

Оқу-әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды

2022ж. « 27 » 08 № 1 Хаттама.

Төрайымы: Сайдалиева А.М.

Кентау 2022

ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

Пән/модуль сипаттамасы	Осы модуль автокөліктеріне биілтпек даярлығын, сервистік жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді; автокөліктің электрлік және электрондық құрылғыларына жөндеу жүргізуді ұйымдастыру үшін қажетті білімдерді, машықтар мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар мыналарды меңгереді: автомобиль көліктерінің жылжымалы құрамына техникалық қызмет көрсетудің, пайдаланылмалы, құрылымдық және технологиялық факторлардың автокөліктің техникалық жағдайына әсер ету негіздерін, автокөліктерді пайдалану және жөндеу жөніндегі нормативтерді; автокөліктердің электрлік және электрондық жүйелерін, олардың құрылғыларын, ерекшеліктері мен осы жүйенің негізгі ақауларын.
Қалыптастырылатын құзыреттілік	Студенттер келесі құзыреттіліктерді меңгереді: - Техникалық қызмет көрсетудің әдістерін айқындайды; - Техникалық қызмет көрсетудің қағидастарын айқындайды; - Автомобильге техникалық қызмет көрсетудің техникалық регламентін сақтау; - Қозғалтқышқа техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді; - Қажет жағдайларда электр жабдықтарының қажетті ақауларын таңдайды және таңдаудың дұрыстығын дәлелдейді; - Автокөліктердің сызбаларын қосу тәртібін түсіндіреді.
Пререквизиттер	Бұл модульді игеру үшін келесі тарауларды меңгеру қажет: - Іштен жану қозғалтқышының және оның негізгі жүйелерінің конструкциясы; - Автомобильдің электр жабдықтары; - Автомобиль трансмиссиясы; - Автомобильді басқару жүйелері; - Автомобильдің заманауи электронды жүйелері
Постреквизиттер	Алынған білім келесі кәсіби құзыреттіліктерді қалыптастыру үшін қажет болады: - автомобиль тораптары мен механизмдерінің ақауларын анықтау және жөндеу; - іштен жану қозғалтқышына және оның негізгі жүйелеріне техникалық қызмет көрсету; - трансмиссияға техникалық қызмет көрсету.
Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар	
<i>Дидактикалық материалдар, кітаптар, компьютер, мұлтимедиялық проектор, зертханалық аспаптар т.б.</i>	
Оқытушының байланыс құралы	
<i>Оқытушының Т.А.С.</i>	
Сұлтанбаев А.Б.	
тел.: 87477043023	
e-mail: Sultanbaev87@mail.ru	

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны.

№	Оқыту нәтижелері	Бағалау өлшемдері	Тақырыптар	Жалпы сағат саны	Оның ішінде			Сабақ тын түрі	Бағалау тапсырмалары
					Теориялық	Зертханалық-тәжірибелік	Өндірістік оқыту/касіптік практика		
1	ОН1 Автокөліктің техникалық жағдайының өзгеру себептерін сипаттау.	Техникалық қызмет көрсетудің әдістерін айқындайды және қаталаттарын айқындайды.	1.1.Кіріспе. Автомобильдердің сенімділігі жөніндегі түсінік	2			Аралас	ОН1 бойынша бақылау сұрақтары	
			1.2.Автомобильдің техникалық жағдайының өзгеруіне әсер ететін факторлар.	2			Аралас		
			1.3.Автомобильдің техникалық жағдайын тексерудің негізі	2			Аралас		
			1.4.Зертханалық жұмыс №1 Қозғалтқыштарды тексеру және жалпы диагностика		2		ЗТЖ корғау		
			2.1.Күнделікті техникалық қызмет көрсету	2			Аралас		
			1.5.Автомобильге техникалық қызмет көрсету-1	2			Аралас		
			1.6.Автомобильге техникалық қызмет көрсету-2	2			Аралас		
			1.7.Автомобильге маусымдық техникалық қызмет көрсету	2			Аралас		
			1.8.Иінді білікті-шатунды механизмге ТҚК және АЖ	2			Аралас		
			1.9.Зертханалық жұмыс №2 Иінді білікті-шатунды		2		ЗТЖ корғау		
Техникалық қызмет көрсетудің қаталаттарын айқындайды. Автомобильге техникалық қызмет көрсетудің техникалық регламентін									

техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді.	Басқару механизмдеріне техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді.	Жұмыс жүргізу кезінде қауіпсіздік техникасын сақтайды.	Инженерлер қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесіне ТҚК және АЖ				қорғау	
			1.21 Дизельді қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК	2		Аралас		
			1.22 Зертханалық жұмыс №8 Дизельді қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК		2	ЗТЖ қорғау		
			1.23 Газ отынымен қоректенетін қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесіне ТҚК және жөндеу	2		Аралас		
			1.24 Зертханалық жұмыс №9 Газ отынымен қоректенетін қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесіне ТҚК және жөндеу		2	ЗТЖ қорғау		
			Тежеу жүйесіне ТҚК	2		Аралас		
			1.25 Зертханалық жұмыс №10 Тежеу жүйесіне ТҚК		2	ЗТЖ қорғау		
			1.26 Трансмиссияға ТҚК және жөндеу	2		Аралас		
			1.27 Зертханалық жұмыс №11 Жөңіл автомобильдердің ілінісіне ТҚК және АЖ		2	ЗТЖ қорғау		
			1.28 Жөңіл автомобильдің механикалық беріліс қорғауына ТҚК және АЖ	2		Аралас		
			1.29 Жөңіл автомобильдің автоматтық беріліс қорғауына ТҚК және АЖ	2		Аралас		
			1.30 Автомобильдің жүріс бөлігіне ТҚК және АЖ	2		Аралас		

		1.31 Зертханалық жұмыс №12 Автомобильдің жүріс бөлігіне ТҚК және АЖ				2	ЗТЖ қорғау	
		1.32 Зертханалық жұмыс №13 Автомобильдің дөңгелегіне ТҚК және АЖ				2	ЗТЖ қорғау	
		1.33 Рульдік механизмдерге ТҚК және АЖ		2			Аралас	
		1.34 Зертханалық жұмыс №14 Рульдік механизмдерге ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
		1.35 Автомобиль қондырғыларына көмекші және акпараттық өлшемдер жүесіне ТҚК		2			Аралас	
	I-семестр бойынша :		72	44	28			
3	КМ02 ОН2.1 Әр түрлі құрылымдық материалдарды қолдану	Диагностикалау әдістері мен құралдарын ажыратады және қолданады.	2.1 Шанақ және кузовтарға ТҚК және АЖ	15.05.22	2		Аралас	
			2.2 Зертханалық жұмыс №17 Шанақ және кузовтарға ТҚК және АЖ	15.05.22		2	ЗТЖ қорғау	ОН1 бойынша бақылау сұрақтары
			2.3 Аспаптар және құрылғылармен қондырғылар жайлы жалпы техникалық мәліметтер	20.03.22	2		Аралас	
			2.4 Жұу-тазалау жұмыстарына арналған қондырғы	20.03.22	2		Аралас	
		Негізгі ақауларды және олардың себептерін анықтайды.	2.5 Транспорти көтеріп қарау жұмыстарына арналған қондырғы	21.05.22	2		Аралас	
			2.6 Жанармай-майлау жұмыстарына арналған қондырғы	22.09.22	2		Аралас	

Қажет жағдайларда электр жабдықтарының қажетті	2.7Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарына арналған қондырғылармен аспаптар	23.08.	2		Аралас
	2.8Диагностикалау қондырғылары	26.08.	2		Аралас
	2.9Диагностикалау жүйесі және оның түрлері	18.08.	2		Аралас
	2.10Диагностикалаудың параметрлері және оған қойылатын талаптары және түрлері. Диагностикалаудың бастапқы және шекті нормативтік параметрлері		2		Аралас
	2.11Автомобиль кәсіпорындағында түрі жіне реті бойынша автомобильдерді диагностикалау. Диагноз коно.		2		Аралас
	2.12Бензинді қозғалтқыштарды диагностикалау		2		Аралас
	2.13Зертханалық жұмыс №19 Дизельді қозғалтқыштарды диагностикалау			2	ЗТЖ қорғау
	2.14 Зертханалық жұмыс №20 Жөніл автомобильдердің трансмиссиясын диагностикалау			2	ЗТЖ қорғау
	5.1Автомобильдің электржабдықтарының жүйесіне ТҚК және АЖ		2		Аралас
	2.15 Зертханалық жұмыс №22 Аккумулятор бағаразларына ТҚК және АЖ			2	ЗТЖ қорғау
	2.16 Зертханалық жұмыс №23			2	ЗТЖ

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Оқыту нәтижелері	Бағалау өлшемдері	Тақырыптар	Жалпы сағат саны	Оның ішінде			Сабак тын түрі	Бағалау тапсырма лары
					Теория лық	Зертха налық- тәжіри белік	Өндіріс тік оқыту/ кәсіптік практика		
ОН	03.1 Автомобиль көлігінің жылжымалы құрамына техникалық қызмет көрсету негіздерін білу. Автомобильдің тораптары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсету үшін технологиялық жабдықты жүргізу және қолдану.		Автомобиль құрылысының даму тарихы					Аралас	ОН03.1 бойынша бақылау сұрақтары
			Автомобиль және қазіргі қоғам					Аралас	
			Конструкцияға қойылатын талаптар мен занаамалық шектеулер					Аралас	
			Автомобильдердің функционалдык қасиеттері					Аралас	
			Автомобильдердің белсенді қауіпсіздік қасиеттері					Аралас	
			Автомобильдердің экологиялық қауіпсіздік қасиеттері					3ТЖ қорғау	
			Автомобильдердің экологиялық қауіпсіздік қасиеттері					3ТЖ қорғау	
			Автомобильдердің жиктеуі					Аралас	
			Қосынді бұлақты механизм (ҚБМ)					3ТЖ қорғау	
			Автомобильдердің жалпы құрылысы					Аралас	
			Автомобиль қозғалтқыштары					3ТЖ қорғау	
			Автомобиль қозғалтқыштарының эволюциясы					Аралас	
			Қозғалтқыштарының түрлері және жұмыс істеу принциптері					3ТЖ қорғау	
			Төрт тактілі қозғалтқыштар					Аралас	

		Екі тактілі іштен жанатын қозғалтқыштар				ЗІЖ қорғау	
		Роторлы-поршеньді қозғалтқыштар				Аралас	
		Газ-турбиналық қозғалтқыштың поршеньдіктен айырмашылығы				ЗІЖ қорғау	
		Қозғалтқыштың сипаттамалары				Аралас	
		Бұлғақты механизм (БМ)				Аралас	
		Қозғалтқыштарды менгеру				ЗІЖ қорғау	
		Цилиндрлер бүлені				Аралас	
		Цилиндрлер бүленінің бастиегі				ЗІЖ қорғау	
		Поршеньдердің конструкциясы мен түрлері				Аралас	
		Бұлғақтың құрылысы мен қызметі				Аралас	

ақауларын тандауды және дұрыстығын дәлелдейді.	Генератор қондырғысына ТҚК және АЖ	24.10.22				қорғау			
		2.17 Зертханалық жұмыс №24 Реле реттеуішке ТҚК және АЖ	2			3ТЖ қорғау			
Автокөліктердің сызбаларын қосу тәртібін түсіндіреді және автокөліктердің электр жабдығының ақауларын айқындайды және жояды.	2.18 Тұтану және оталдыру жүйелеріне ТҚК және АЖ	2				Аралас			
	2.19 Зертханалық жұмыс №25 Стартерге ТҚК және АЖ			2		3ТЖ қорғау			
	2.20 Зертханалық жұмыс №26 Тұтану жүйесіне ТҚК және АЖ			2		3ТЖ қорғау			
	2.21 Борттық желіге ТҚК	2				Аралас			
	2.22 Зертханалық жұмыс №27 Борттық желіге ТҚК және АЖ			2		3ТЖ қорғау			
II семестр бойынша барлығы	2.23 Зертханалық жұмыс №28 Ақпараттық өлшегіш жүйеге ТҚК және АЖ			2		3ТЖ қорғау			
КМ04 ОН04.2 Технологиялық жабдыктар мен құрылғыларды қолдану.	3.1 Автомобильдердің сенімділігі жөніндегі түсінік				8				
	3.2 Автомобильдің техникалық жағдайының өзгеруіне әсер ететін факторлар.				8				
	3.3 Автомобильдің техникалық жағдайын тексерудің негізі				8				
	3.4 Автомобильге техникалық қызмет көрсету-1				6				
	3.5 Автомобильге техникалық қызмет көрсету-2				6				
	3.6 Автомобильге маусымдық				8				

		техникалық қызмет көрсету						
		3.7Иінді білікті-шатунды механизмге ТҚК және АЖ				8		
		3.8Газ тарату механизмдеріне ТҚК және АЖ				8		
		3.9Майлау жүйесін жөндеу және ТҚК				6		
		3.10Салкындату жүйесіне жөндеу және ТҚК	22.11.22			6		
ОН2 Барлық сағат саны:			72			72		
КМ04 ОН 04.3 Автомобиль тораптарын, механизмдері мен агрегаттарын диагностикалау, техникалық қызмет көрсету және ағымдағы жөндеу жүргізу		4.1Карбюраторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК				8		
		4.2Инжекторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК	22.11.22			8		
		4.3Инжекторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесінің форсуноктарын жөндеу және ТҚК				8		
		4.4Дизелді қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК				6		
		4.5Газ отынымен коректенетін қозғалтқыштардың коректендіру жүйесіне ТҚК және жөндеу				6		
		4.6Тежеу жүйесіне ТҚК				8		
		4.7 Трансмиссияға ТҚК және жөндеу				8		
		4.8 Жөніл автомобильдің				8		

		механикалық беріліс қорабына ТҚК және АЖ						
		4.9 Жеңіл автомобильдің автоматтық беріліс қорабына ТҚК және АЖ				6		
		4.10 Автомобильдің жүріс бөлігіне ТҚК және АЖ				6		
		4.11 Рульдік механизмдерге ТҚК және АЖ				8		
		4.12 Автомобиль қондырғыларына көмекші және акпараттық өлшемдер жүйесіне ТҚК				8		
		4.13 Шанақ және кузовтарға ТҚК және АЖ				8		
		4.14 Аспаптар және құрылғылармен қондырғылар жайлы жалпы техникалық мәліметтер				6		
		4.15 Жуу-тазалау жұмыстарына арналған қондырғы				6		
		4.16 Транспортты көтеріп қарау жұмыстарына арналған қондырғы				8		
		4.17 Жанармай-майлау жұмыстарына арналған қондырғы				8		
		4.18 Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарына арналған қондырғылармен аспаптар				8		
		4.19 Диагностикалау қондырғылары				6		
		4.20 Диагностикалау жүйесі				6		

		және оның түрлері						
		4.21 Диагностикалаудың параметрлері және оған қойылатын талаптары және түрлері. Диагностикалаудың бастапқы және шекті нормативтік параметрлері				8		
		4.22 Автомобиль кәсіпорындағы түрі және реті бойынша автомобильдерді диагностикалау. Диагноз қою.				8		
		4.23 Бензинді қозғалтқыштарды диагностикалау				8		
		4.24 Дизельді қозғалтқыштарды диагностикалау				6		
		4.25 Автомобильдің электржабдықтарының жүйесіне ТҚК және АЖ				6		
		4.26 Тұтану және оталдыру жүйелеріне ТҚК және АЖ				8		
		4.27 Борттық желіге ТҚК				8		
		4.28 Автомобильге диагноз қою				8		
		4.29 Рульдік басқару механизмін диагностикалау				6		
		4.30 Шиналардың теңгерімсіздігін тексеру				6		
ОИЗ Барлық сағат саны:			216			216		
Барлық сағат саны:			408	72	48	288		

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Оқыту нәтижелері	Бағалау өлшемдері	Тақырыптар	Жалпы сағат саны	Оның ішінде			Сабак тын түрі	Бағалау тапсырмалары
					Теориялык	Зертханалық-тәжірибелік	Өндірістік оқыту/кәсіптік практика		
ОН 7.1	Автомобиль көлігінің жылжымалы құрамына техникалық қызмет көрсету негіздерін білу. Автомобильдің тораптары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсету үшін технологиялық жабдықты жүргізу және қолдану.	1.Техникалық қызмет көрсетудің әдістерін айқындайды және кағидаттарын айқындайды.	1.1 Кіріспе. Автомобильдердің сенімділігі жөніндегі түсінік	60	2			Аралас	ОНІ бойынша бақылау сұрақтары
			1.2 Автомобильдің техникалық жағдайының өзгеруіне әсер ететін факторлар.		2			Аралас	
			1.3 Автомобильдің техникалық жағдайын тексерудің негізі		2			Аралас	
			1.4 Күнделікті техникалық қызмет көрсету		2			Аралас	
		2.Техникалық қызмет көрсетудің кағидаттарын айқындайды. Автомобильге техникалық қызмет көрсетудің техникалық регламентін сақтау.	1.5 Автомобильге күнделікті қызмет көрсету		2			Аралас	
			1.6 Қозғалтқыштарды тексеру және жалпы диагноздау			2		ЗТЖ қорғау	
			1.7 Қозғалтқышты тексеру және карау			2		ЗТЖ қорғау	
			1.8 Иінді білікті-шатунды механизмге ТҚК және АЖ		2			Аралас	
			1.9 Иінді білікті-шатунды механизмге ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
		3.Қозғалтқышқа техникалық қызмет	1.10 Газ тарату механизмдеріне ТҚК және АЖ		2			Аралас	
			1.11 Газ тарату механизмдеріне ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
			1.12 Майлау жүйесін жөндеу					Аралас	

	көрсетуді жүргізеді.	және ТҚК	2			
		1.13 Майлау жүйесіне ТҚК және АЖ		2		ЗТЖ қорғау
		1.14 Салқындату жүйесіне жөндеу және ТҚК	2			Аралас
		1.15 Салқындату жүйесіне ТҚК және АЖ		2		ЗТЖ қорғау
		1.16 Карбюраторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК	2			Аралас
		1.17 Карбюраторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесіне ТҚК және АЖ		2		ЗТЖ қорғау
		1.18 Инжекторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК	2			Аралас
		1.19 Инжекторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесінің форсункаларын жөндеу және ТҚК	2			Аралас
		1.20 Инжекторлы қозғалтқыштардың коректендіру жүйесіне ТҚК және АЖ		2		ЗТЖ қорғау
		1.21 Дизелді қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК	2			Аралас
		1.22 Дизелді қозғалтқыштардың коректендіру жүйесін жөндеу және ТҚК		2		ЗТЖ қорғау

			1.23 Газ отынымен қоректенетін қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесіне ТҚК және жөндеу		2			Аралас	
			1.24 Газ отынымен қоректенетін қозғалтқыштардың қоректендіру жүйесіне ТҚК және жөндеу			2		ЗТЖ қорғау	
		1.Трансмиссия агрегаттарына техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді. 2.Шанақтар мен жүрістік бөлікке техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді. 3.Басқару механизмдеріне техникалық қызмет көрсетуді жүргізеді. 4.Жұмыс жүргізу кезінде қауіпсіздік техникасын сақтайды.	2.1 Трансмиссияға ТҚК және жөндеу		2			Аралас	
			2.2 Жеңіл автомобильдердің ілінісіне ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
			2.3 Жеңіл автомобильдің механикалық беріліс қорабына ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
			2.4 Жеңіл автомобильдің автоматтық беріліс қорабына ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
			2.5 Автомобиль дөңгелегіне және жүріс бөлігіне ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
			2.6 Автомобиль дөңгелегіне және жүріс бөлігіне ТҚК және АЖ				2	ЗТЖ қорғау	
			I-семестр ОН 7.1 бойынша :		144				
	ОН 7.2 Автокөліктің	1.Диагностикалау әдістері мен	Рульдік механизмдерге ТҚК және АЖ		2			Аралас	ОН 2 бойы

электр жабдыктарынын акауларын алгашкы диагностикалауды және аныктауды жүзеге асыру.	күралдарын ажыратады және қолданады. 2.Негізгі акауларды және олардың себептерін аныктайды.	3.1 Шанақ және кузовтарға ТҚК және АЖ	48	2			Аралас	бақылау сұрактары
		3.4 Шанақ және кузовтарға ТҚК және АЖ			2		ЗТЖ қорғау	
		3.5 Аспаптар және құрылғылармен кондырғылар жайлы жалпы техникалық мәліметтер		2			Аралас	
		3.6 Жуу-тазалау жұмыстарына арналған кондырғы		2			Аралас	
		3.7 Транспортты көтеріп қарау жұмыстарына арналған кондырғы		2			Аралас	
		3.8 Жанармай-майлау жкмыстарына арналған кондырғы		2			Аралас	
		3.9 Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарына арналған кондырғылармен аспаптар		2			Аралас	
		3.10 Диагностикалау кондырғылары		2			Аралас	
		3.11 Диагностикалау жүйесі және онын түрлері		2			Аралас	
		3.12 Диагностикалаудың параметрлері және оған қойылатын талаптары және түрлері. Диагностикалаудың бастапкы және шекті нормативтік параметрлері		2			Аралас	
		3.13 Автомобиль кәсіпорында рында түрі жіне реті бойынша		2			Аралас	

			автомобильдерді диагностикалау. Диагноз қою.						
			3.14 Бензинді қозғалтқыштарды диагностикалау			2			
			4.13 Дизельді қозғалтқыштарды диагностикалау			2			
			4.14 Жеңіл автомобильдердің трансмиссиясын диагностикалау			2			
			4.15 Тежеу жүйесін диагностикалау			2			
		Қажет жағдайларда электр жабдықтарының қажетті ақауларын тандайды және тандаудың дұрыстығын дәлелдейді.	4.1 Автомобильдің электржабдықтарының жүйесіне ТҚК және АЖ		2				Аралас
			4.2 Аккумулятор батареяларына ТҚК және АЖ			2			
			4.3 Генератор кондырғысына ТҚК және АЖ			2			
			4.4 Реле реттеуішке ТҚК және АЖ			2			
			4.5 Тұтану және оталдыру жүйелеріне ТҚК және АЖ		2				
			4.6 Стартерге ТҚК және АЖ			2			
		Автокөліктердің	5.1 Борттық желіге ТҚК		2				Аралас

		сызбаларын қосу тәртібін түсіндіреді және автокөліктердің электр жабдығының ақауларын айқындайды және жояды.	5.2 Автомобиль қондырғыларына көмекші және ақпараттық өлшемдер жүйесіне ТҚК		2			Аралас	
II семестр ОН 7.2 бойынша барлығы				48	30	18			
ОН 7.3 Автомобильдің барлық тораптары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсету және диагностика жүргізу	1.Қозғалтқышты бөлшектеу және жинау бойынша операциялар орындау. 2.Трансмиссияны бөлшектеу және жинау бойынша операциялар орындайды	Қозғалтқыштың негізгі нақты шамалары мен жалпы құрылысы		108			6		ОН 3 бойынша бақылау сұрақтары
	3) Шанақты және жүрістік бөлікті бөлшектеу және жинау бойынша операцияларды орындайды.	Майлау жүйесінің құрылысы және жұмысы					8		
		Қозғалтқыштың қоректендіру жүйесінің бөлшектері					8		
		Жанармай беру және ауа тазалау аспаптары					8		
		Газбаллон қондырғылы қозғалтқыштың қоректендіру					8		

		жүйесі.					
		Дизельді қозғалтқыштың коректендіру жүйесінің жалпы құрылысы			8		
		Жоғарғы қысымды жанармай насосының құрылысы және жұмысы			8		
		Іске қосқыш пен жетегінің, құрылысы мен жұмысы			8		
		Трансмиссияның жалпы құрылысы			8		
		Іліністің құрылысы және жұмысы			8		
		Беріліс қорабының қызметі			6		
		Карданды берілістің құрылысы және жұмысы			6		
		Басты беріліс және дифференциалдың құрылысы және жұмысы			6		
		Автомобиль рамасының түрлері			6		
		Дөңгелек және шинаның құрылысы және жұмысы			6		
		Барлық сағат саны	216	60	48	108	

**Пәнді оқытуда пайдаланылатын, қолданылатын негізгі және қосымша әдебиеттердің (оқулықтардың)
ТІЗІМІ**

А) Негізгі әдебиет:

1. Жүнісбеков П.Ж. , Жетпейсов М.Т. , Мамедеалиев Г.А. , Дүйсенбайев М.С.

Б) Қосымша әдебиет:

1. Бутусов А.М. , Образцов О.П. , Жадаев В.Ф.

2. Резник А.М. , Орлав В.П.

3. Полосков В.П. , Лещев П.М. , Хартанович В.Н.